

**第64回技能五輪全国大会「プラスチック金型」職種  
職種運営年間計画表**

月	日	全国大会までの期間	行事 (対象者)	場所	内容
月	日 ( )	10か月	課題募集開始 (全企業)	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>競技課題の製品モデルと図面 (ipt, idw, pdf)、実際の製品写真、<b>ゲート設置可能箇所図面 (pdf)</b>を準備。</li> <li>ゲート設置箇所は1部品につき2面以上指定する。</li> <li>競技課題については課題評価シートの採点に基づき、75点～85点で作成すること。</li> <li>提出は指定されたJEED所属委員宛てにzipデータ送信</li> </ul>
月	日 ( )	8か月	競技委員会 (主査、競技委員)	職業大	<ul style="list-style-type: none"> <li>①第64回 全国大会 競技委員、補佐員体制について</li> <li>②第64回 全国大会 年間スケジュール、競技日程 短縮案 について</li> <li>③その他 (第61回大会反省会議事録に基づく検討事項回答)</li> </ul>
月	日 ( )	7.5か月	課題募集〆切 (全企業)	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>JEED所属委員が課題データを受け取り、整理する</li> <li>競技課題はpdfと製品写真と<b>ゲート設置可能箇所</b>をそのまま公開するようフォルダ作成する</li> </ul>
月	日 ( )	7.5か月	図面公表① 1次投票開始 (全企業、主査、競技委員)	メール通知、職種 HP展開	<ul style="list-style-type: none"> <li>職種HPでpdfと写真を公開</li> <li>提案企業名は匿名</li> <li>「課題の特徴」と<b>ゲート設置可能箇所</b>の資料も同時に公表</li> <li>図面に対する質問事項などの意見収集は実施しない</li> <li>同時に、1次投票を開始</li> <li>①参加企業は投票権を持つ。提案したかどうかを問わない。</li> <li>②自薦不可。集中投票も不可。</li> <li>③主査、競技委員票は1人3票。企業競技委員は除外。集中投票不可。</li> </ul>
月	日 ( )	7.5か月	競技委員会決定事 項の通知 (全企業)	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>①第64回 全国大会 競技委員、補佐員体制について</li> <li>②第64回 全国大会 年間スケジュール、競技日程 短縮案 について</li> <li>③第64回全国大会 会場レイアウトについて</li> <li>④その他 (第63回大会反省会議事録に基づく検討事項回答)</li> <li>以降随時案などについては職種HPで議論、共有</li> </ul>
月	日 ( )	7か月	1次投票終了 (全企業)	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>主査よりメール通知</li> <li>投票結果をもとに候補課題3点を決定する</li> </ul>
月	日 ( )	6.5か月	1次投票結果公表	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>主査よりメール通知</li> </ul>
月	日 ( ) まで	5か月	ブッシュアップ課題の 提出 (対象企業)	メール通知、 メール提出	<ul style="list-style-type: none"> <li>得票上位3点の課題図面を提案した企業が、下記の通り課題開発を開始</li> <li>①得票が多かった図面の、「課題の特徴」を参考に、自企業の図面を主軸としつつできるだけ他の特徴を盛り込んだ製品を設計する。上位3点はもちろん、下位得票の製品の特徴を取り入れても可。</li> <li>②製品の写真を貼付する。</li> <li>③「課題の特徴」の資料は再び作成する。</li> <li>④変更寸法WXYZを設定する。</li> <li>⑤製品図面付帯の仕様図としてゲート設置可能箇所を指示する。(例図は、競技委員会より、3/21(金)までに提示する。)1部品につき2面以上指定する。</li> <li>⑥<b>ゲート設置可能箇所は疑義が多い場合、随時更新し展開する。</b></li> </ul>
月	日 ( )	4.5か月	図面公表② (全企業)	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>提案企業名は匿名</li> <li>「課題の特徴」資料も同時に公表</li> <li>図面に対する意見収集開始 (寸法抜けや変更寸法に対する解説など)</li> </ul>
月	日 ( ) まで	2.5か月	ブッシュアップ課題の精査 (全企業)	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>訓練での製作を通じて難易度や加工時間等の観点から3候補の精査</li> </ul>
月	日 ( )	2.5か月	2次投票開始 (全企業)	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>主査、競技委員より投票用紙 (エクセルデータ) を添付しメール通知</li> <li>参加企業は2票の投票権を持つ。投票内容をファイルを記入して返信</li> <li>主査、競技委員票は1人2票。企業競技委員は除外。集中投票不可。</li> </ul>
月	日 ( )	2.5か月	2次投票終了 (全企業)	メール通知	<ul style="list-style-type: none"> <li>主査よりメール通知</li> <li>投票結果より主査が最終候補2課題を決定する</li> </ul>
月	日 ( )	2か月	参加企業連絡会 (全企業)	未定	<ul style="list-style-type: none"> <li>最終候補2課題の公表</li> <li>作業エリアの確定</li> <li>グループ分けの確定</li> <li>フライス盤使用機番の確定 (銘盤の番号は非公表)</li> </ul>
月	日 ( )	2日			競技委員
月	日 ( )	1日	工具搬入 工具展開	未定	補佐員集合 工具展開 3h00程度
月	～ 日	当日	競技	〃	<ul style="list-style-type: none"> <li>11月27日 (金) :フライス盤精度検査、金型設計</li> <li>11月28～29日 (土・日) :機械</li> <li>11月30日 (月) : (機械予備) 成形機操作練習、仕上</li> <li>12月1日 (火) :競技なし (金型測定)</li> <li>12月2日 (水) :射出成形</li> <li>12月3日 (木) :搬出、採点・集計</li> </ul>