

課題	競技1										競技2					競技3						安全、その他	
採点対象	キャビティプレートの図面採点				コアプレートの図面採点				共通		製品採点（金型）					製品採点							
項目	表題、図面枠、配置など	製品部以外の形状表現（支給材の加工済み形状も含む） ※一つでも欠けていればその詳細項目は加点しない。	基準面からの製品配置位置	表面性状の指示記号など（その他補助的な寸法など）	表題、図面枠、配置など	製品部以外の形状表現（支給材の加工済み形状も含む） ※一つでも欠けていればその詳細項目は加点しない。	基準面からの製品配置位置	表面性状の指示記号など（その他補助的な寸法など）	製品部の加工寸法		競技 1 小計	金型の提出状態・組立精度・動作（受け取り検査） ※加点方式ではなく加工指示と異なる部位がないかを評価する。※競技2の仕上加工において制限時間内に金型が組立状態にならなかった場合は未完成とし、射出成形競技への参加は不可となる。）	金型の加工状態（CV側） ※製作図面の形状図示や表面性状の加工指示と異なる部位がないかを評価する。（エンドミルの食い込み、金型寸法または製品寸法採点にて0.2以上の誤作）	金型の加工状態（CR側） ※製作図面の形状図示や表面性状の加工指示と異なる部位がないかを評価する。（磨き領域内のエンドミルの食い込み、金型寸法または製品寸法採点にて0.2以上の誤作）		金型の製品部寸法	競技2 小計	生産可否（連続生産が可能）	製品の寸法 ※対象品は競技者本人が生産し提出した物のうち、組み立てられていないものを測定する。	製品のゲート痕※競技者本人が生産し「部品評価用」として提出した製品の測定する。		製品の組み立て状態 ※対象品は競技者本人が生産し提出した物のうち、組み立てられていないものの2個目を測定する。連続生産11個目以降の製品であること。 ※F～Iの項目については限度見本との比較により判断する。	製品の外觀 ※対象品は競技者本人が生産し提出した物のうち、組み立てられていないものの2個目を測定する。連続生産11個目以降の製品であること。 ※F～Iの項目については限度見本との比較により判断する。
配点	0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.6	17.0	-	2.5	2.5	30.0	35.0	6.0	28.0	1.0	2.0	10.0	47.0	1.0	

ゼッケン番号																							合計点	順位		
21			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.6	0.5	0.8	11.6	16.6	○	2.5	2.5	30	35	6	28	1	2	9.6	46.6	1	99.2	1
3			0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.6	17	○	2.5	2.5	29	34	6	28	1	2	6.2	43.2	1	95.2	2
23			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.6	0.5	0.8	11.1	16.1	○	1.5	2.5	30	34	6	25.5	1	2	8.8	43.3	1	94.4	3
10		競技 3 の得点差による	0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.4	0.5	0.8	11.6	16.8	○	2	2	28	32	6	28	1	2	5.4	42.4	1	92.2	4
28			0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.4	0.5	0.8	11.6	16.8	○	2.5	2	25	29.5	6	28	1	2	5.4	42.4	1	89.7	5
4			0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.6	17	○	2.5	2.5	27.5	32.5	6	26	1	2	4.2	39.2	1	89.7	6
16			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.6	0.5	0.6	11.1	15.9	○	2.5	2.5	25	30	6	26	1	2	5.4	40.4	1	87.3	7
17			0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.6	17	○	2	0	26.5	28.5	6	27	1	0	6.6	40.6	1	87.1	8
19			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.4	0.5	0.8	10.6	15.4	○	2.5	2	26	30.5	6	26	0	2	6	40	1	86.9	9
5			0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.6	17	○	1.5	1.5	22.5	25.5	6	27	1	2	5.2	41.2	1	84.7	10
26			0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.4	0.5	0.4	0.6	4.4	○	2.5	2	29	33.5	6	28	0	2	6.4	42.4	1	81.3	11
25			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.4	0.5	0.8	11.6	16.4	○	1.5	2	22.5	26	4.8	27	1	2	1.2	36	1	79.4	12
1			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.6	0.5	0.8	10.6	15.6	○	2	1.5	20	23.5	6	27	0	0	5.6	38.6	1	78.7	13
13			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.2	0.5	0.8	9.9	14.5	○	0.5	1	23.5	25	4.4	28	1	2	2.6	38	1	78.5	14
18			0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.1	16.5	○	2	2	22.5	26.5	4.4	25	1	0	1.8	32.2	1	76.2	15
27			0.6	0.4	0.5	0.8	0.6	0.4	0.5	0.8	11.6	16.2	○	1	1.5	22	24.5	3.2	26	1	2	0	32.2	1	73.9	16
12			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.4	0.5	0.8	10.6	15.4	○	0.5	2	19.5	22	4.8	24.5	1	2	1.2	33.5	1	71.9	17
22			0.6	0.6	0.5	0.8	0.4	0.6	0.5	0.8	10.6	15.4	○	2.5	2	23.5	28	0.8	22.5	0	2	0	25.3	1	69.7	18
24			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.4	0.5	0.8	11.6	16.4	○	1	1	16	18	6	25	0	0	1.4	32.4	1	67.8	19
2			0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.6	17	○	2.5	1	26.5	30	0	0	0	0	0	0	1	48	20
7			0.6	0.4	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.4	16.4	×	1	0.5	26	27.5	0	0	0	0	0	0	1	44.9	21
8			0.8	0.6	0.5	0.8	0.8	0.6	0.5	0.8	11.6	17	○	2	1.5	23	26.5	0	0	0	0	0	0	1	44.5	22
20			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.4	0.5	0.8	11.2	16	○	1.5	2.5	23	27	0	0	0	0	0	0	1	44	23
6			0.8	0.6	0.5	0.8	0.6	0.6	0.5	0.8	11.6	16.8	○	0.5	1.5	24	26	0	0	0	0	0	0	1	43.8	24
15			0.6	0.6	0.5	0.8	0.6	0.6	0.5	0.8	11.1	16.1	○	2.5	2	21.5	26	0	0	0	0	0	0	1	43.1	25
14			0.4	0.4	0.5	0.4	0.4	0.2	0.5	0.2	7.5	10.5	×	0	0	8	8	0	0	0	0	0	0	1	19.5	26
9			0.4	0.2	0.5	0.2	0.4	0.2	0.5	0	0	2.4	×	1	0.5	10.5	12	0	0	0	0	0	0	1	15.4	27
11			0	0	0	0.2	0	0	0	0.2	0	0.4	○	1	0	4.5	5.5	0	0	0	0	0	0	1	6.9	28