

第63回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種日程

10月 9日（木）＜前日＞

＜選手＞

(9:00～18:00)

持参工具搬入
 工具展開・準備
 ※動作確認のみ可 試し削り不可
 ※1企業3時間程度を目安とする

10月 10日（金）＜第1日目＞ ＜設計・仕上加工エリア＞

(7:30)

競技委員・補佐員会場入り

(7:40～)

選手会場入り

(7:45～)

受付開始（ゼッケン、参加賞、パンフレットの配布）

(8:00～12:00)

フライス盤精度検査

※静的検査、動的検査、試し削りを行ってよい。

(8:00～12:45)

仕上げエリア工具準備・試し削り、設計練習を行ってよい。

※ピンカット機の練習も可、

退場時にコンプレッサーの電源OFFを確認すること

13:00 ～ 13:20

全選手集合 ※ゼッケン着用済みのこと

受付、競技委員・補佐員紹介

競技実施方法の説明（競技上の注意）

※金型設計説明後 記念品を監督へ渡し、ゼッケンを付け再集合

※再集合後各エリアで待機

競技用素材と素材図面の配布

13:20 ～ 13:45

競技用素材の点検、梱包、回収（素材図面は競技1終了後に回収）

13:45 ～ 13:55

PC立上げ、電源の確認、ソフトウェアの立上げ

13:55 ～ 14:09

データ提出用のUSB配布

テンプレートの確認・USBへの保存方法の説明（ファイル名）

製品図面入りの封筒配布（フォルダ作成、デスクトップ上の確認）

14:09 ～ 14:14

製品図面確認（5分）

14:14 ～ 14:19

質問回答または待機

14:19

競技開始1分前

14:20

競技開始（笛）

16:04

競技終了1分前

16:05

競技終了（笛）

16:05 ～ 16:20

USBの回収、図面の回収

16:20 ～ 16:35

全選手集合、競技実施方法の説明（競技上の注意）

※競技2（機械加工）

16:35 ～ 18:20

A・B・C・D班図面、加工データの印刷、回収

※PC立ち下げ、収納の確認（封印の確認）

仕上げエリアからの工具持ち出し（以降、仕上げエリア入場禁止）

(18:00～18:30)

※A班エアコンプレッサー移動 2F⇒1F

C班も翌日不在の場合は移動可

10月 11日（土）＜第2日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:30)	競技委員・補佐員会場入り
7:55	A班集合
7:55 ～ 8:05	準備（エリア外で待機）
8:05 ～ 8:20	工具準備（配線、パイスの配置、クイックチェンジの取付） ※パイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
8:20 ～ 8:30	工具点検 注）暖機運転NG 注）パイスの向き
8:30 ～ 8:43	素材配布（開封は競技開始後・脱磁不可） 図面、加工データの返却（揭示可、書き込みは競技開始後）
8:43	競技開始2分前（暖機停止）
8:44	競技開始1分前
8:45	競技開始（笛）
11:59	競技終了1分前
12:00	競技終了（笛）
12:00 ～ 12:35	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け A班解散
(12:35～12:45)	※A班エアコンプレッサー移動 1F⇒2F <昼食・休憩>
(12:45～12:55)	※B班エアコンプレッサー移動 2F⇒1F
13:20	B班集合
13:20 ～ 13:30	準備（エリア外で待機）
13:30 ～ 13:45	工具準備（配線、パイスの配置、クイックチェンジの取付） ※パイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
13:45 ～ 13:55	工具点検 注）パイスの向き
13:55 ～ 14:08	素材配布（開封は競技開始後） 持参部品数 図面、加工データの返却（揭示可、書き込みは競技開始後）
14:08	競技開始2分前
14:09	競技開始1分前
14:10	競技開始（笛）
17:24	競技終了1分前
17:25	競技終了（笛）
17:25 ～ 18:00	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け B班解散 ※B班エアコンプレッサーは2Fに上げない
<仕上加工エリア>	
(7:55 ～ 17:45)	自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと） ※時間厳守、退場時コンプレッサーの電源OFFを確認すること
(17:30～17:40)	※C班エアコンプレッサー移動 2F⇒1F

10月 12日（日）＜第3日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:30)	競技委員・補佐員会場入り
7:55	C班集合
7:55 ～ 8:05	準備（エリア外で待機）
8:05 ～ 8:20	工具準備（配線、パイスの配置、クイックチェンジの取付） ※パイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
8:20 ～ 8:30	工具点検 注）暖機運転NG 注）パイスの向き
8:30 ～ 8:43	素材配布（開封は競技開始後・脱磁不可） 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
8:43	競技開始2分前（暖機停止）
8:44	競技開始1分前
8:45	競技開始（笛）
11:59	競技終了1分前
12:00	競技終了（笛）
12:00 ～ 12:35	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け C班解散
(12:35～12:45)	※C班エアコンプレッサー移動（B班も可） 1F⇒2F <昼食・休憩>
(12:45～12:55)	※D班エアコンプレッサー移動 2F⇒1F
13:20	D班集合
13:20 ～ 13:30	準備（エリア外で待機）
13:30 ～ 13:45	工具準備（配線、パイスの配置、クイックチェンジの取付） ※パイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
13:45 ～ 13:55	工具点検 注）パイスの向き
13:55 ～ 14:08	素材配布（開封は競技開始後） 持参部品数 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
14:08	競技開始2分前
14:09	競技開始1分前
14:10	競技開始（笛）
17:24	競技終了1分前
17:25	競技終了（笛）
17:25 ～ 18:00	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け D班解散 ※D班エアコンプレッサーは2Fに上げない

＜仕上加工エリア＞

(7:55 ～ 17:45)	自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと） ※時間厳守、退場時コンプレッサーの電源OFFを確認すること
(8:00～8:10)	※B班エアコンプレッサー移動 1F⇒2F 翌日の移動も可

10月 13日（月）＜第4日目＞ ＜機械加工エリア＞

(7:30) 競技委員・補佐員会場入り
 (7:55 ～ 12:00) 機械加工競技が続行不能となった選手のみ

<仕上加エエリア>

(8:00 ～ 12:45) 自由練習（PC操作禁止、封印を解かないこと）
 8:00 ～ 成形補佐員集合、運営方法の確認
 9:00 全選手集合
 9:00 ～ 9:20 成形競技委員・成形補佐員紹介
 成形競技 競技中・競技終了時の注意
 9:20 ～ 12:00 成形競技 操作確認
 ※4機に分かれて行う。監督者も入場可（1名まで）
 ※成形練習に該当する選手以外は仕上げエリアでの
 自由練習を可とする

(8:00～8:10) ※D班エアコンプレッサー移動 1F⇒2F
 B班で前日に移動していない場合は可

12:00 解散

<仕上加エエリア>

13:00 ～ 13:15 全選手集合
 仕上競技 競技中・競技終了時の注意 競技2（仕上げ加工）
 13:15 ～ 13:40 持参工具点検
 13:40 ～ 13:59 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
 素材配布（開封は競技開始後、脱磁可）
 <小休止> トイレこの時間に済ませる
 13:59 競技開始1分前
14:00 競技開始（笛）
17:14 競技終了1分前
17:15 競技終了（笛）
 17:15 ～ 17:35 待ち時間消化、受け取り検査
 ※受け取り検査が完了した選手はエリア外で一時待機とする。
 17:35 ～ 17:50 金型分解・提出
 ※受け取り検査終了時成形競技中のヒーターの設定温度を提出
 17:50 ～ 18:05 選手集合・解散
 ※仕上エリアの工具梱包はしない。
 成形競技で使用する測定器はこの時間に持ち出す。
 工具の防錆、整頓、清掃を行い退出する。
 金型再組立てまで再入場不可
時間厳守、退場時コンプレッサーの電源OFFを確認すること

10月 14日（火）＜第5日目＞

(8:15) 競技委員・補佐員会場入り
 (8:30 ～ 17:00) 競技委員 金型の採点
 ※全エリア立ち入り禁止

10月 15日（水）＜第6日目＞ ＜成形加工エリア＞**＜成形エリア＞**

(7:30)	競技委員会場入り
(7:45 ～ 8:15)	(成形機暖機運転※競技委員のみ)
7:45 ～ 0.344	A班集合、金型再組立て
8:15 ～ 8:25	成形順確認・準備
8:25 ～ 8:30	該当選手 成形機前集合・待機
8:30 ～ 9:10	成形競技(各班1人目)
	※合図は口頭
9:10 ～ 9:25	金型下ろし
9:25 ～ 9:30	該当選手 成形機前集合・待機
9:30 ～ 10:10	成形競技(各班2人目)
	※合図は口頭
10:10 ～ 10:25	金型下ろし
10:25 ～ 10:30	該当選手 成形機前集合・待機
10:30 ～ 11:10	成形競技(各班3人目)
	※合図は口頭
11:10 ～ 11:25	金型下ろし
11:25 ～ 11:30	該当選手 成形機前集合・待機
11:30 ～ 12:10	成形競技(各班4人目)
	※合図は口頭
12:10 ～ 12:25	金型下ろし
12:25 ～ 12:30	該当選手 成形機前集合・待機
12:30 ～ 13:10	成形競技(各班5人目)
	※合図は口頭
13:10 ～ 13:25	金型下ろし
	＜昼食・休憩＞
	※休憩時間中は電源断
(13:20～13:50)	成形機暖機運転
14:25 ～ 14:30	該当選手 成形機前集合・待機
14:30 ～ 15:10	成形競技(各班6人目)
	※合図は口頭
15:10 ～ 15:25	金型下ろし
15:25 ～ 15:30	該当選手 成形機前集合・待機
15:30 ～ 16:10	成形競技(各班7人目)
	※合図は口頭
16:10 ～ 16:25	金型下ろし
16:25 ～ 16:30	該当選手 成形機前集合・待機
16:30 ～ 17:10	成形競技(各班8人目)
	※合図は口頭
17:10 ～ 17:25	金型下ろし
	※成形競技後の金型は持ち帰り可

<仕上加工エリア>

7:45～7:55 A班1～3人目(12名)集合、部品①②配布

7:55～8:15 A班1～3人目(12名)金型再組立て、提出

8:45～8:55 B班4～6人目(12名)集合、部品①②配布

8:55～9:15 B班4～6人目(12名)金型再組立て、提出

9:45～9:55 C班7～8人目(8名)集合、部品①②配布

9:55～10:15 C班7～8人目(8名)金型再組立て、提出

※金型再組立て全員終了後、搬出準備

※「精密機器組み立て職種」競技日のため、配慮すること。

10月 16日 (木) <第7日目>

(7:30)

競技委員会場入り

(7:45～16:00)

競技委員 プラスチック製品の採点、集計作業

10月 17日 (金)

開会式 (リモート配信)

10月 20日 (月)

閉会式 (現地予定)