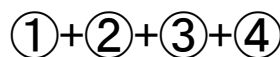
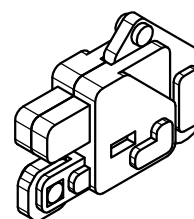
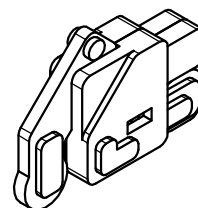
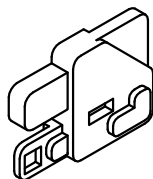


一次提案用

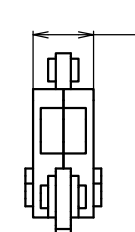


組立て寸法

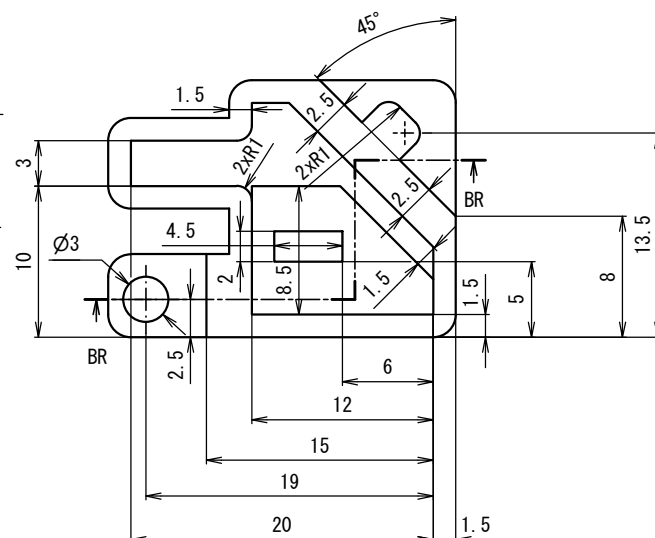
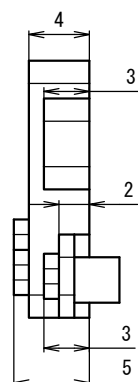


前方

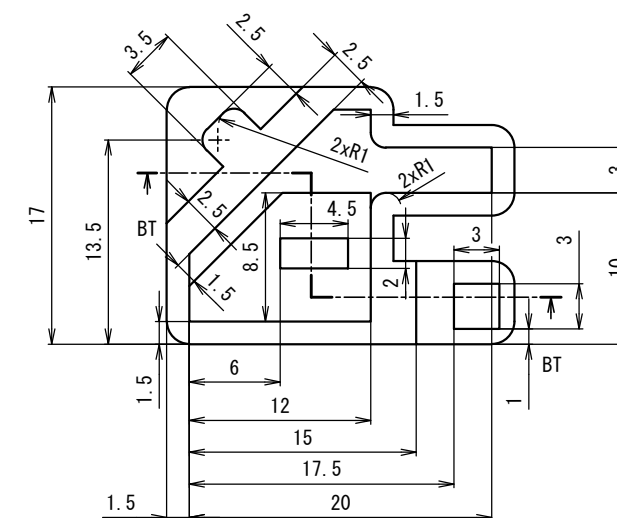
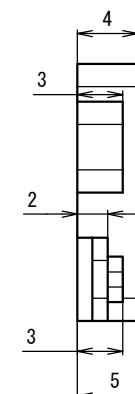
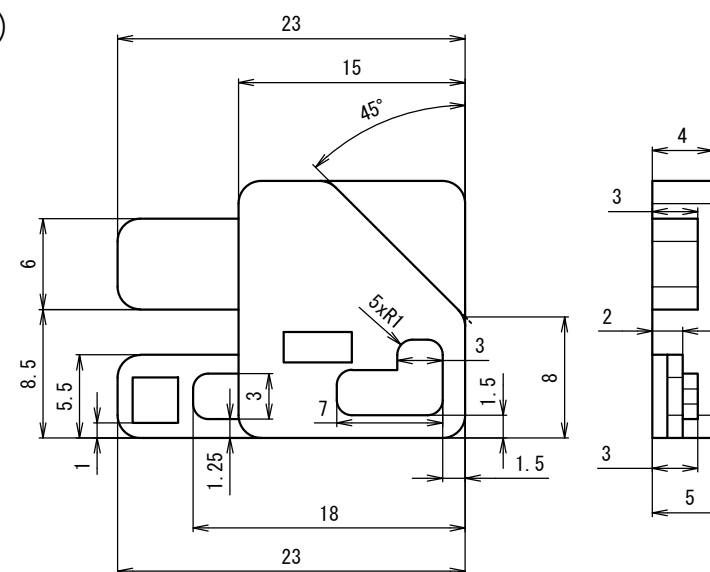
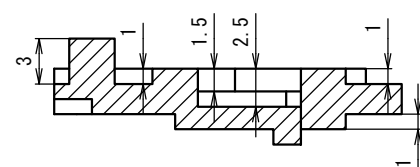
後方



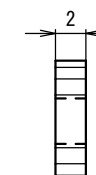
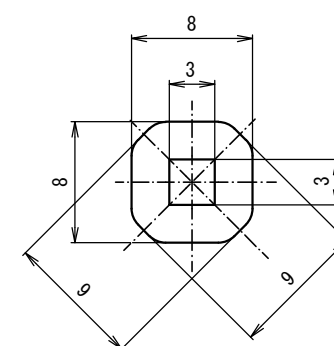
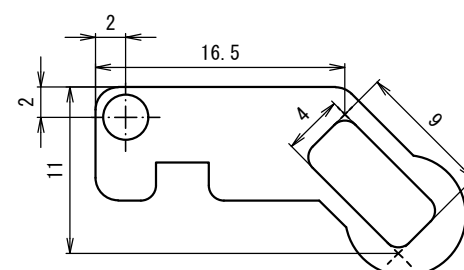
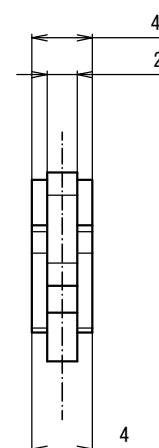
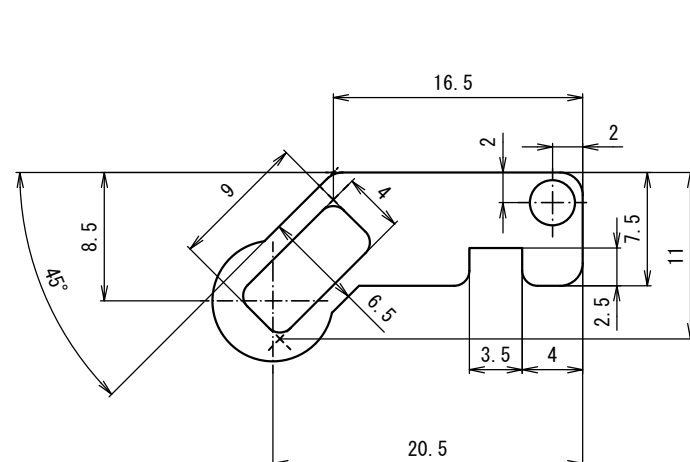
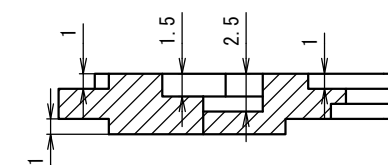
- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.03\text{mm}$ とする。
- ・製品部の指示の無い角部の丸みはR1.5とする。



BR-BR (2 : 1)



BT-BT (2 : 1)



金型の名称	第63回技能五輪全国大会 プラスチック金型職種 競技課題			
製品の名称	パーソナルモビリティ			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	1/1
				A3

課題の特徴（形状や組立機構の魅力、加工難易度）

形状や組立機構の魅力など

[一目見てモビリティであると分かる形状]
[近未来的]であること
を念頭に置き作成しました。

製品の組み立ては部品①・②・③
のクリアランスが適切に取れていないと
組み合わせることが出来ないため狙い寸法
の調整が重要となります。

加工難易度など

●加工について

各部品に角度加工をする必要がありますが
部品③④の形状が比較的容易であるため
加工量は適切だと思われます。

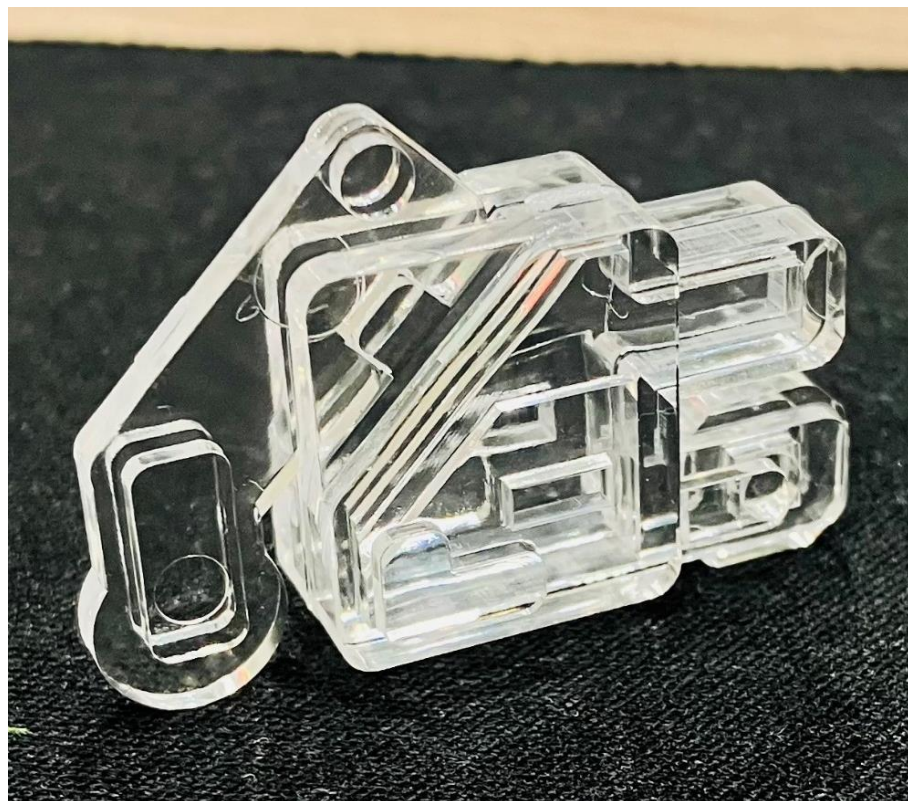
●仕上げについて

細かい形状が多く機械目等が残りやすいため
仕上げ工具を駆使する必要があります。

●成形について

全体的に薄い形状のため押し出しの際に
割れやすく、ピンの配置等が重要となります。

組み立て状態



各部品

