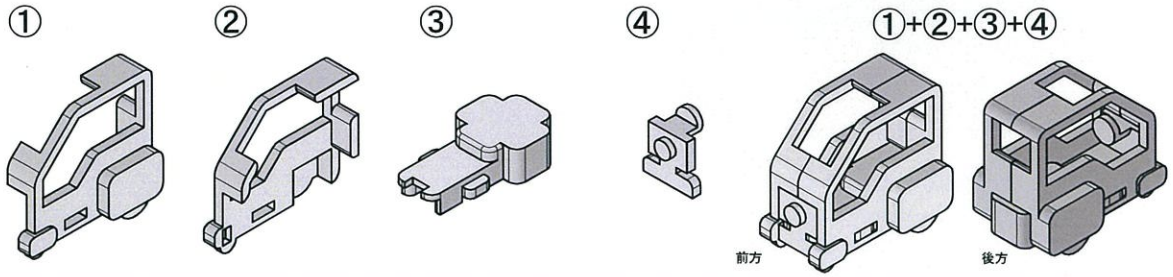
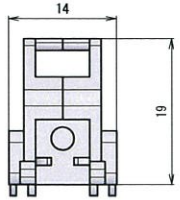
一次提案用

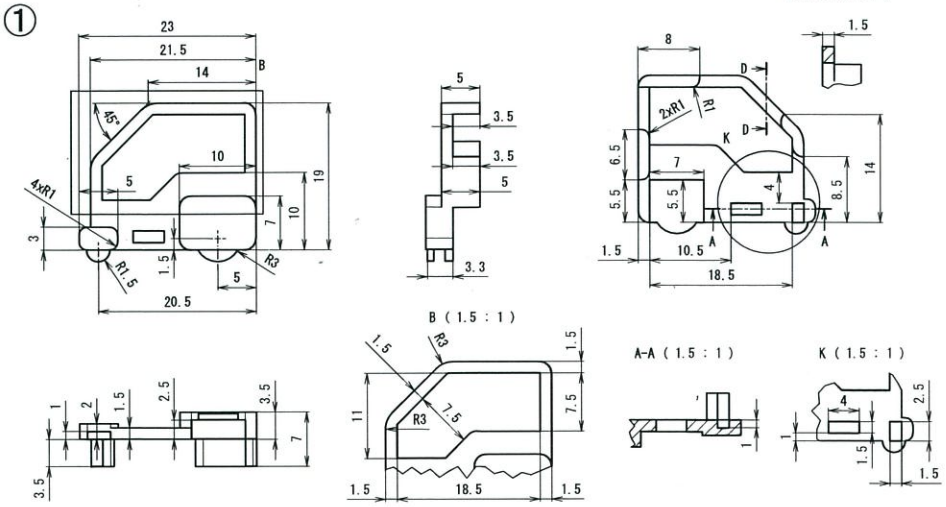


組立て寸法

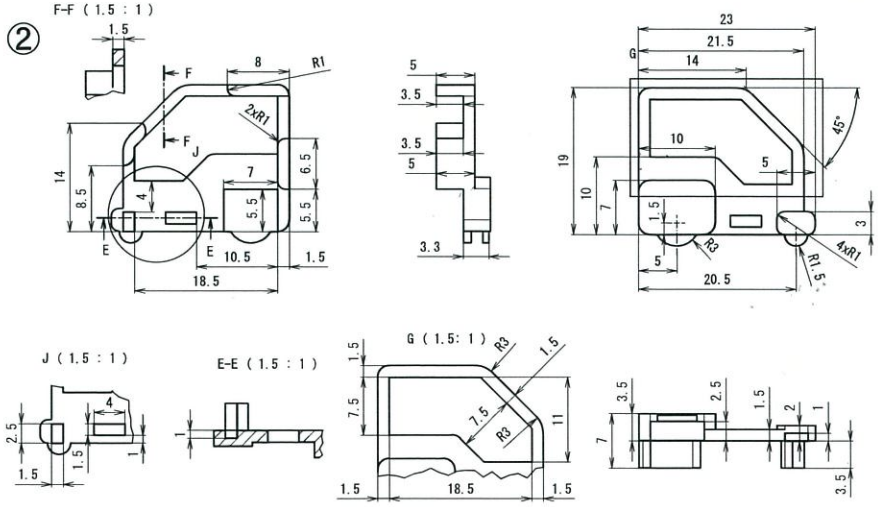


- 製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- 製品の寸法公差は特に指示がない場合±0.03㎜とする。
- 製品部の指示の無い角部の丸みはR1.5とする。

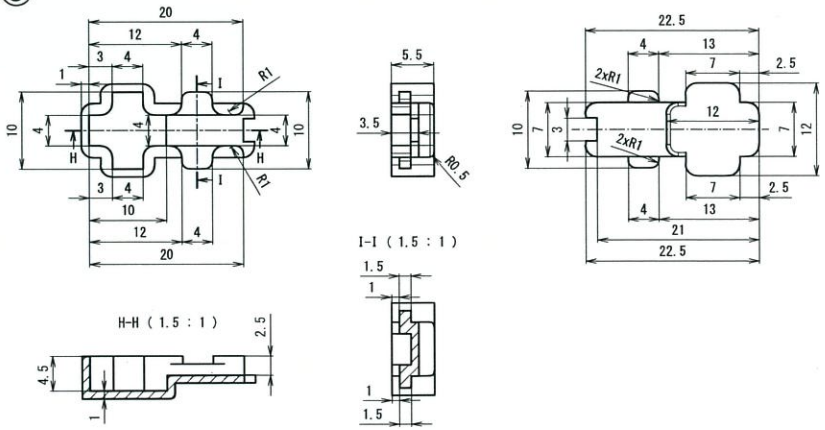
①



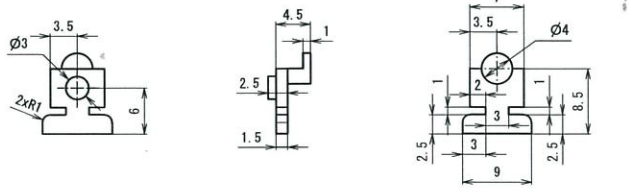
②



③



④



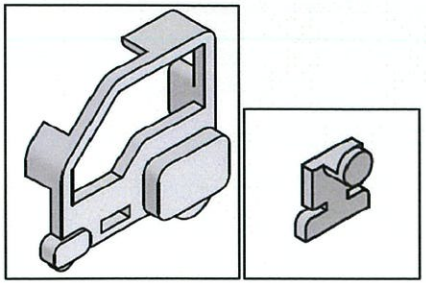
金型の名称	第63回技能五輪全国大会　プラスチック金型職種　競技課題			
製品の名称	パーソナルモビリティ			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	1.5/1 A3

課題の特徴（形状や組立機構の魅力、加工難易度）

形状や組立機構の魅力など

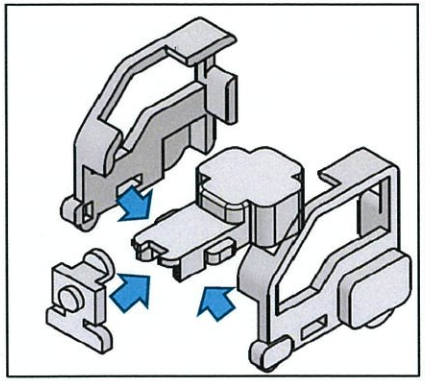
形状について

●車両の窓部分を貫通形状ハンドル部分は半円形状で表現し、リアリティを追求。



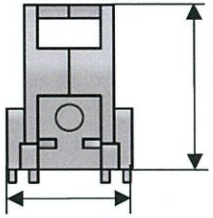
組立機構について

●差込による組立と四角形状のはめ込みによる組立を採用。



○組立時の安定感を確保。

●組立寸法に４パーツ全てが影響する組み立て方式。

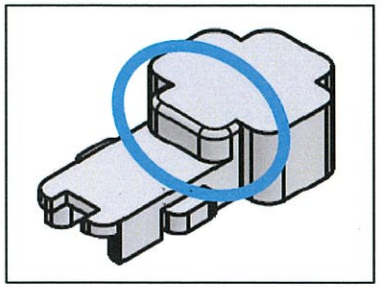


加工難易度など

機械加工の難易度

●同一面で多種類の刃具を使用する加工設定。

○加工精度が出しづらくなり難易度が上昇。

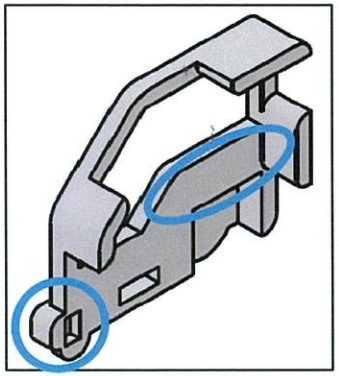


仕上げの難易度

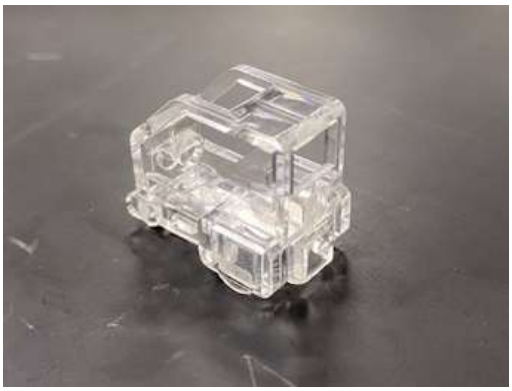
●形状の隙間が狭い部分を設定。

○工具の幅などの工夫が必要となり、磨き方向なども制限される為、製品外観で差が出やすい。

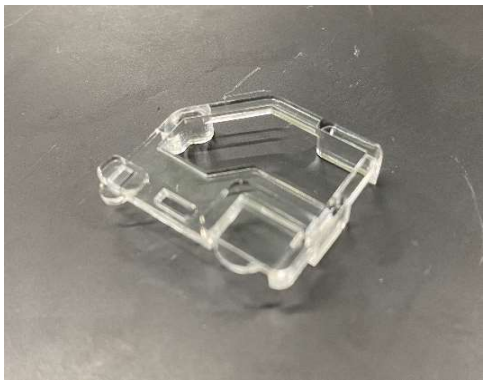
○磨きスジが製品に表れやすく、磨きレベルの差が出やすい。



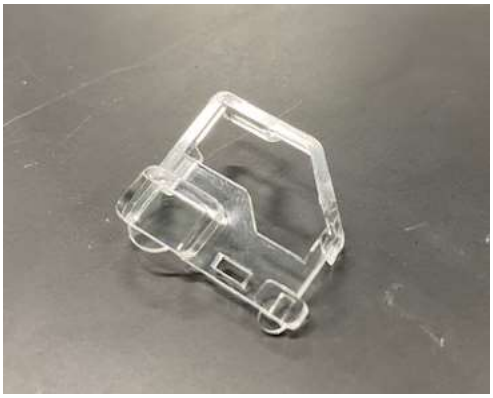
組立写真　表



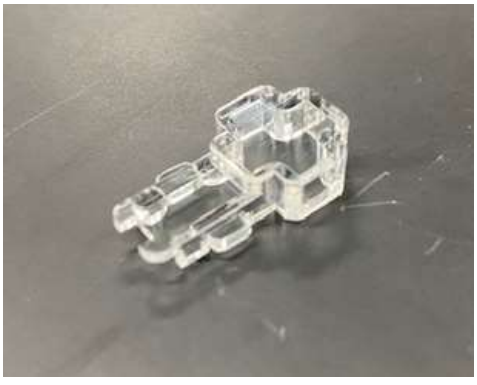
組立写真　裏



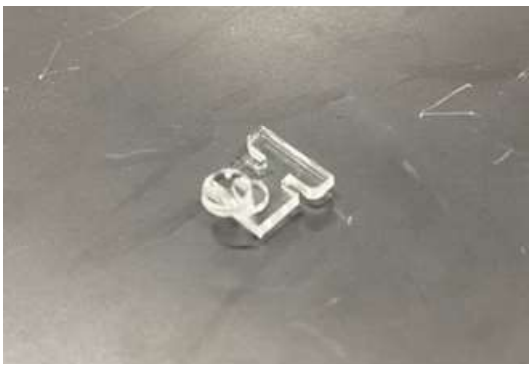
Part 1



Part 2



Part 3



Part 4