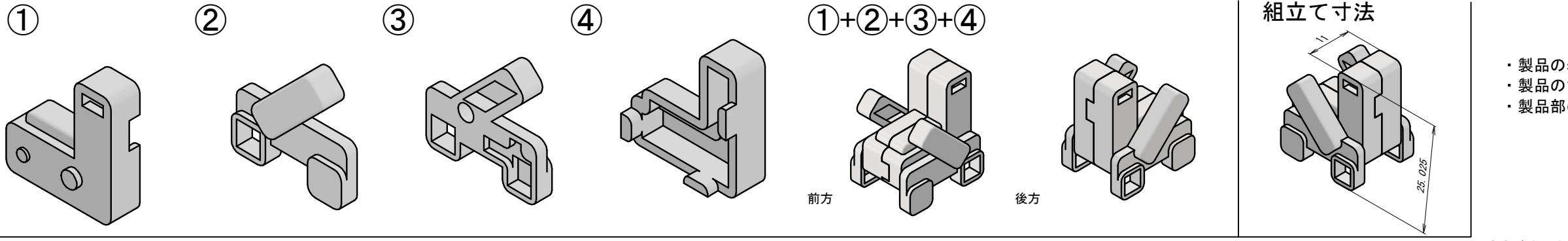
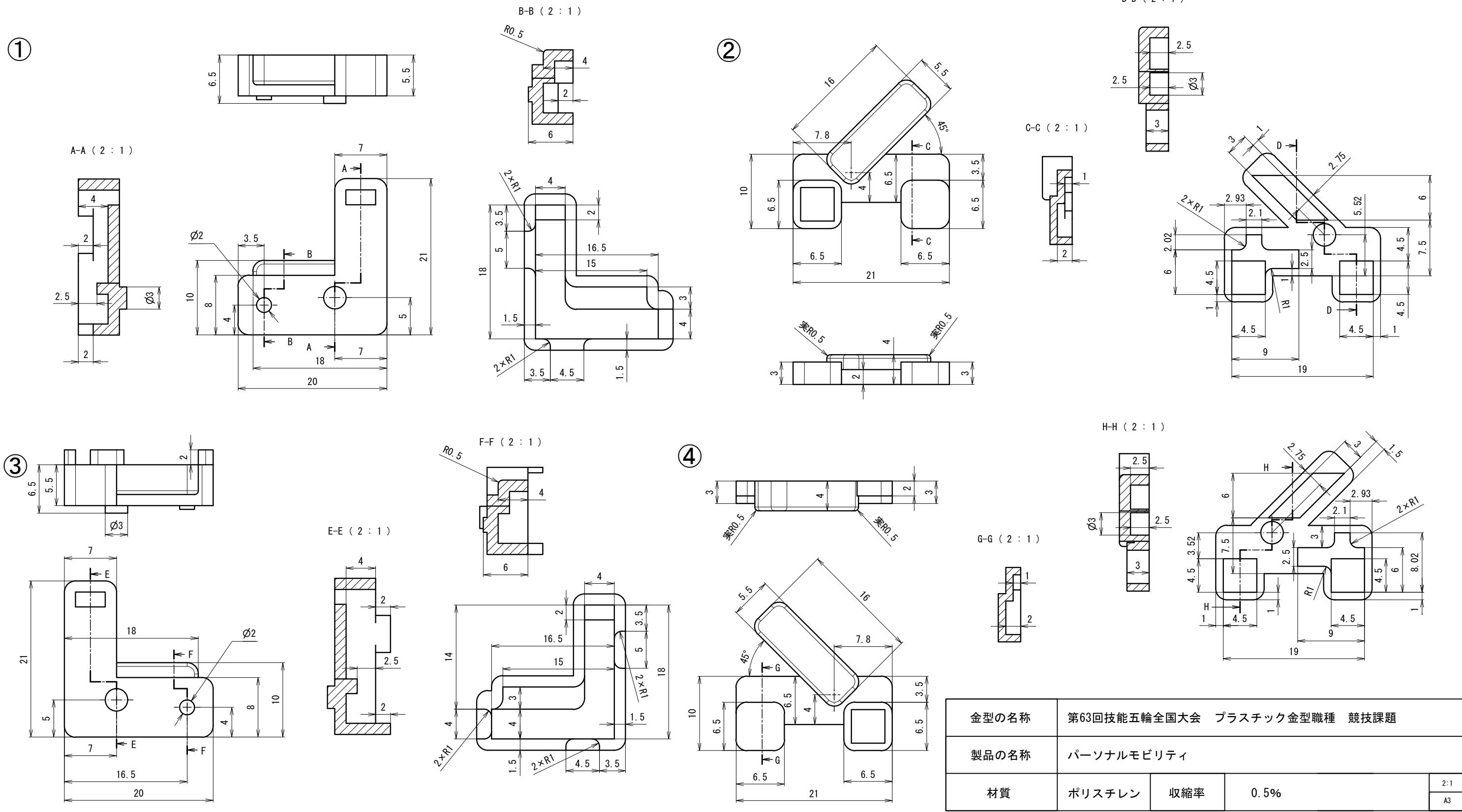


一次提案用



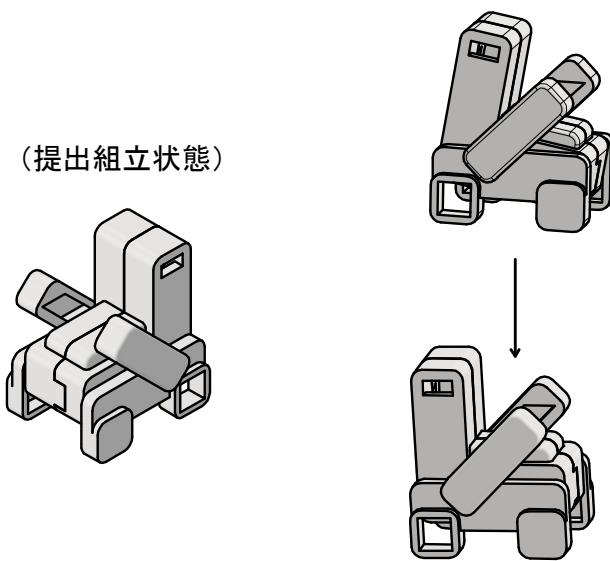
- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
 - ・製品の寸法公差は特に指示がない場合 $\pm 0.03\text{mm}$ とする。
 - ・製品部の指示の無い角部の丸みはR1.5とする。



課題の特徴（形状や組立機構の魅力、加工難易度）

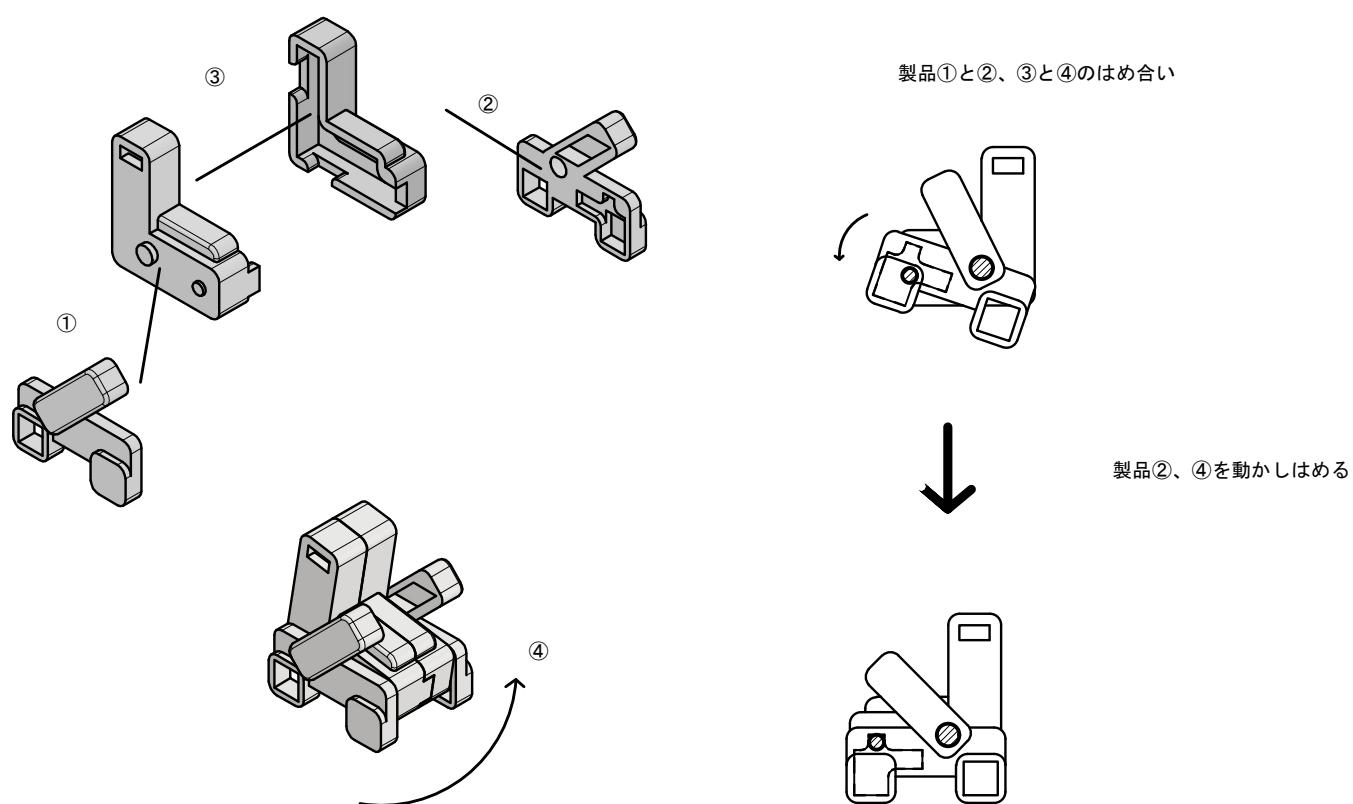
形状や組立機構の魅力など

<電動車いすをイメージ>



- ・左図のように角度を調整でき
車いすの昇降補助の動きを再現できます。
- ・左図の提出組立状態は全選手同様の状態で測定できます。

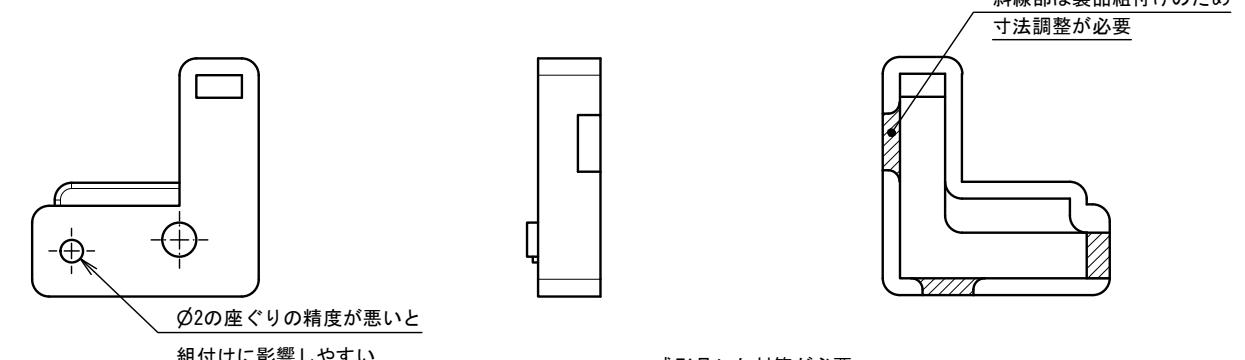
<組立手順>



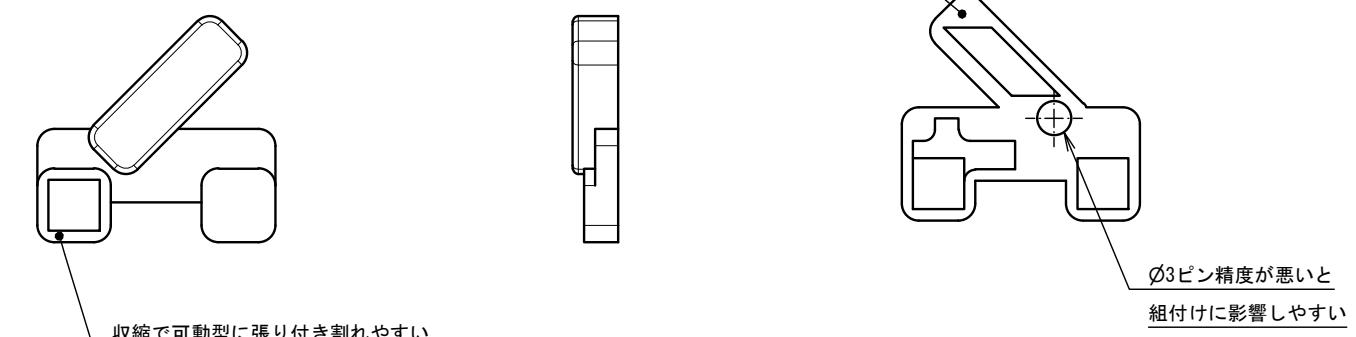
加工難易度など

- ・難易度は中を想定
- ・形状が大きい
- ・ $\phi 2$ の荒加工が必要ない
- ・ $\phi 2$ の量を減らして斜め加工の量を増やした
- ・斜めの加工精度が見栄えに影響してくる

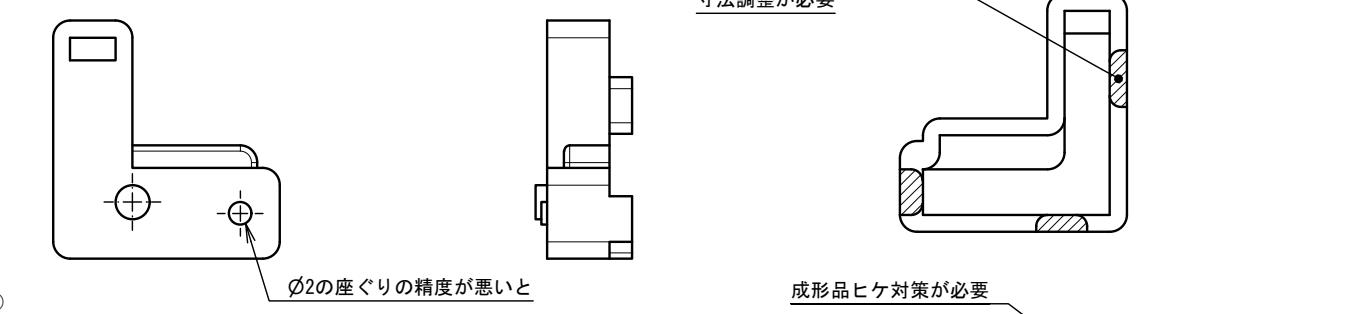
部品①



部品②



部品③



部品④

