## 仕上げ・成型 班分け

A班	成型機1	무
<b>—</b> [7]	12X1 <del></del> 1XV. I	$\neg$

ゼッケンNo.	番号	所属	名前	仕上げエリア	成形順
	22	豊田合成(株) TG人材教育センター	石月 堅	27	1
	23	豊田合成(株) TG人材教育センター	松本 彪	31	2
	29	トヨタ紡織(株)	小柳 太力	21	3
	30	トヨタ紡織(株)	藤田 大翔	22	4
	31	トヨタ紡織(株)	山口 万葉	23	5
	19	(株)デンソー	今石 健太	17	6
	20	(株)デンソー	小野沢 有真	18	7
	21	(株)デンソー	米倉 礼悟	19	8

B班 成型機2号機

ゼッケンNo.	番号	所属		名前	仕上げエリア	成形順
	7	本田技研工業(株)	伊藤	航	14	1
	8	本田技研工業(株)	今田	寛大	15	2
	9	本田技研工業(株)	惠良	流聖	16	3
	10	(株)SUBARU	田城	直幹	3	4
	11	(株)SUBARU	中里	宥	4	5
	12	(株)SUBARU	古田	慶志	12	6
	3	日立Astemo(株)	野尻	佳希	1	7
	4	日立Astemo(株)	北條	陽	2	8

C班 成型機3号機

ゼッケンNo. 番	号     所属	名前	仕上げエリア	成形順
28	8 トヨタ車体(株)	川瀬 航輝	20	1
1	7 (株)ジェイテクト	朝倉 邑	26	2
18	8 (株)ジェイテクト	甲斐 凪紗	30	3
24	4 トヨタ自動車(株)	大見 慶次郎	24	4
2	5 トヨタ自動車(株)	久保 日暖	25	5
20	6 トヨタ自動車(株)	髙山 隆登	28	6
2	7 トヨタ自動車(株)	松本 颯馬	29	7

D班 成型機4号機

ゼッケンNo.	番号	所属		名前	仕上げエリア	成形順
	5	日立GLS(株)多賀事業所	小澤	優太郎	7	1
	6	日立GLS(株)多賀事業所	三代	健人	8	2
	13	富士電機エフテック(株)	小林	寛成	5	3
	14	富士電機エフテック(株)	田島	悠希	6	4
	15	富士電機エフテック(株)	針生	定東	13	5
	1	秋田エプソン(株)	石川	優人	9	6
	2	東北エプソン(株)	田澤	天磨	10	7
	16	セイコーエプソン(株)	丸山	舜介	11	8

※「ゼッケンNo.」は確定後に記入

## <mark>機械加工 班分け A</mark>班

ゼッケンNo.	番号	所属		名前	_	幾械加工(号機)
	7	本田技研工業(株)	伊藤	航		1
	9	本田技研工業(株)	惠良	流聖		2
	13	富士電機エフテック(株)	小林	寛成		3
	24	トヨタ自動車(株)	大見	慶次郎		4
	25	トヨタ自動車(株)	久保	日暖		5
	10	(株)SUBARU	田城	直幹		6
	29	トヨタ紡織(株)	小柳	太力		7
	30	トヨタ紡織(株)	藤田	大翔		8

В班

ゼッケンNo.	番号	所属		名前	ħ	幾械加工(号機)
	8	本田技研工業(株)	今田	寛大		1
	14	富士電機エフテック(株)	田島	悠希		2
	15	富士電機エフテック(株)	針生	定東		3
	26	トヨタ自動車(株)	髙山	隆登		4
	27	トヨタ自動車(株)	松本	颯馬		5
	11	(株)SUBARU	中里	宥		6
						7
	31	トヨタ紡織(株)	山口	万葉		8

C班

ゼッケンNo.	番号	所属	名前	機械加工(号機)
	22	豊田合成(株) TG人材教育センター	石月 堅	1
	17	(株)ジェイテクト	朝倉邑	2
	19	(株)デンソー	今石 健太	3
	20	(株)デンソー	小野沢 有真	4
	1	秋田エプソン(株)	石川 優人	5
	5	日立GLS(株)多賀事業所	小澤 優太郎	6
	28	トヨタ車体(株)	川瀬 航輝	7
	3	日立Astemo(株)	野尻 佳希	8

D班

ゼッケンNo.	番号	所属		名前	ħ.	幾械加工(号機)
	23	豊田合成(株) TG人材教育センター	松本	彪		1
	18	(株)ジェイテクト	甲斐	凪紗		2
	21	(株)デンソー	米倉	礼悟		3
	2	東北エプソン(株)	田澤	天磨		4
	16	セイコーエプソン(株)	丸山	舜介		5
	6	日立GLS(株)多賀事業所	三代	健人		6
	12	(株)SUBARU	古田	慶志		7
	4	日立Astemo(株)	北條	陽		8

※「ゼッケンNo.」は確定後に記入