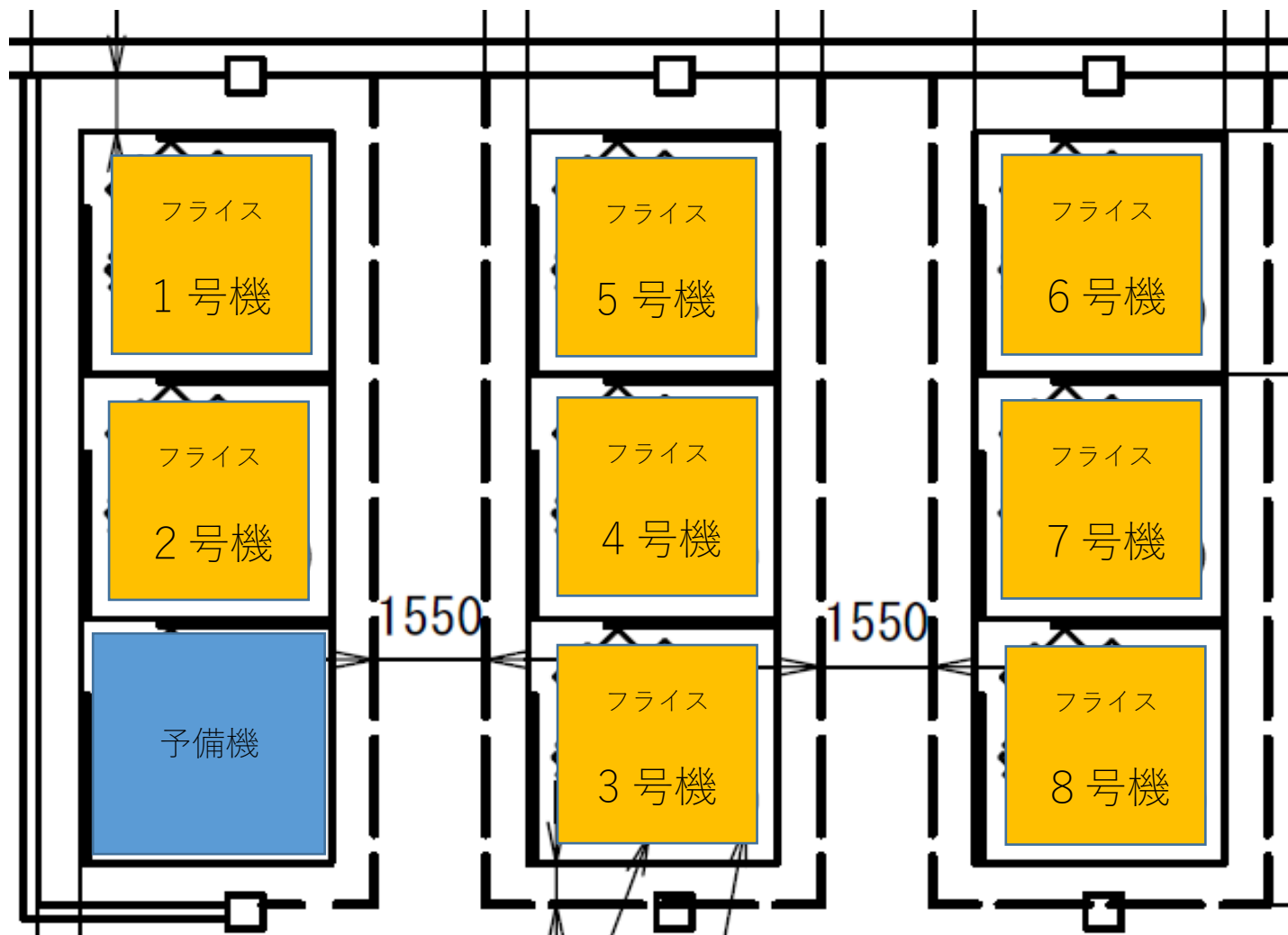




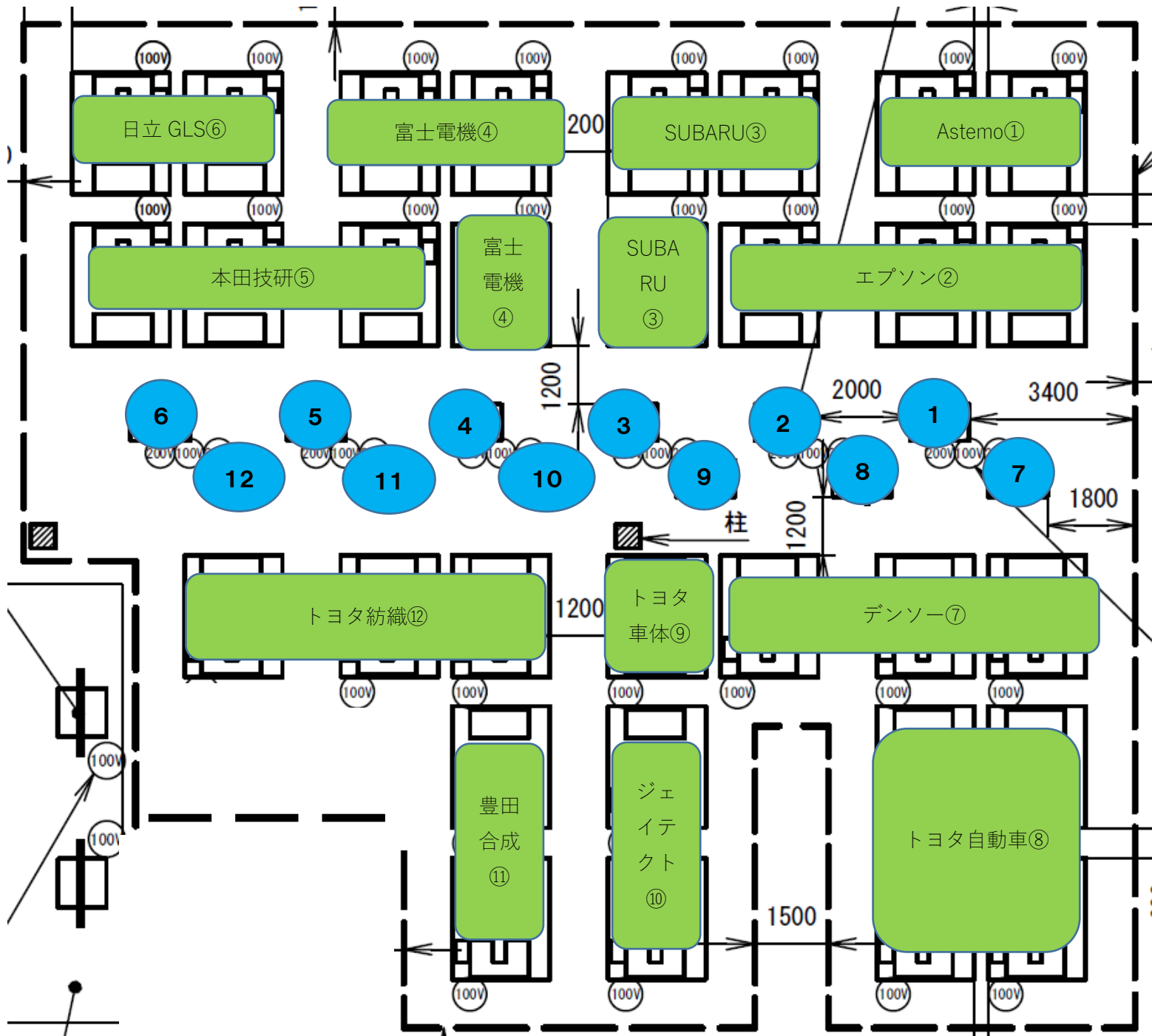
使用企業

1号機	本田技研 (2)、豊田合成 (2)	5号機	トヨタ自動車 (2)、エプソン (2)、
2号機	本田技研 (1)、富士電機 (1)、ジェイテクト (2)	6号機	SUBARU (2)、日立 GLS (2)
3号機	富士電機 (2)、デンソー (2)	7号機	トヨタ紡織 (1)、SUBARU (1)、トヨタ車体 (1)
4号機	トヨタ自動車 (2)、デンソー (1)、エプソン (1)	8号機	トヨタ紡織 (2)、日立 Astemo (2)

仕上げエリア番号



仕上げエリア
企業配置
ピンカット



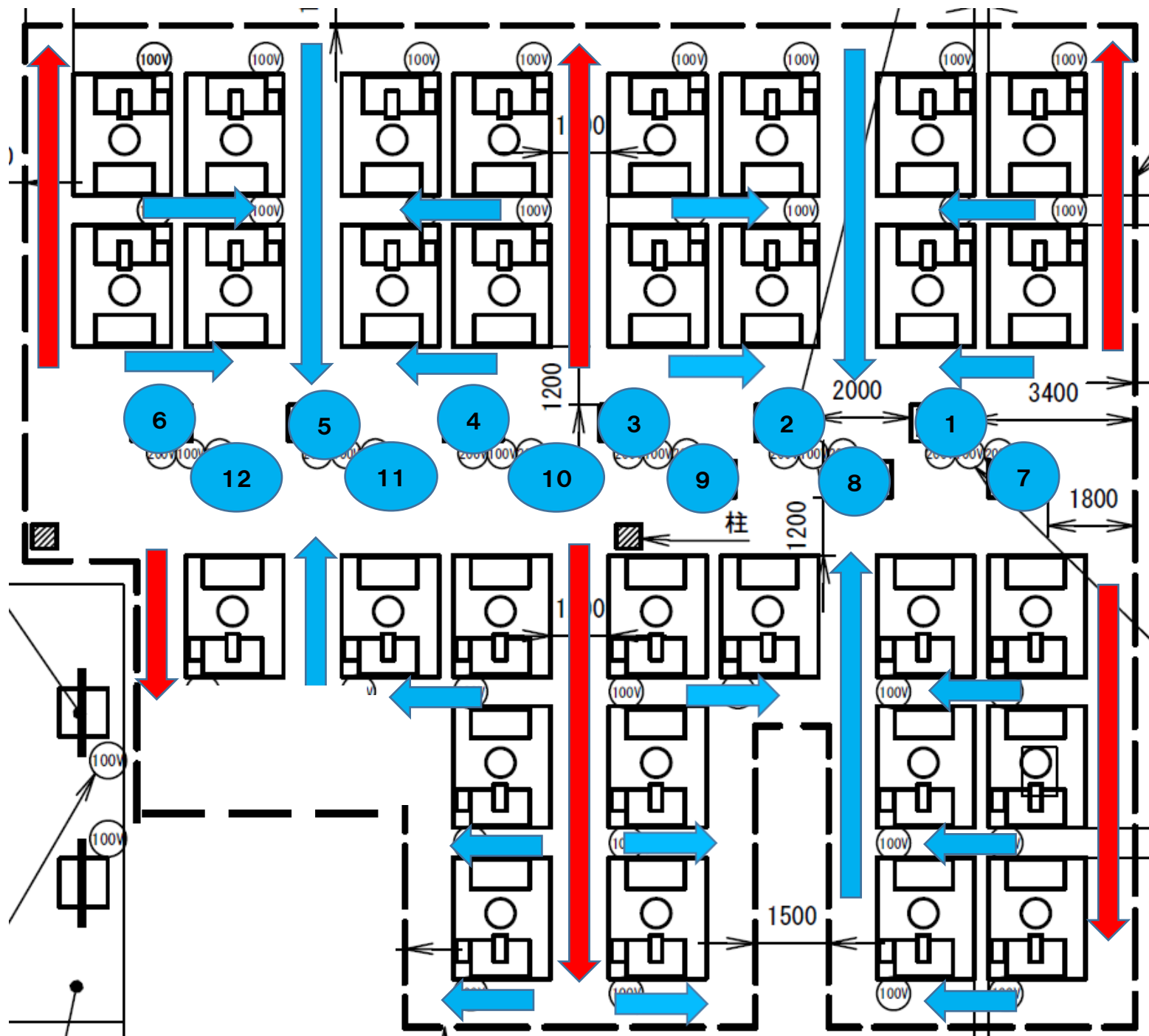
仕上りエリア

移動経路

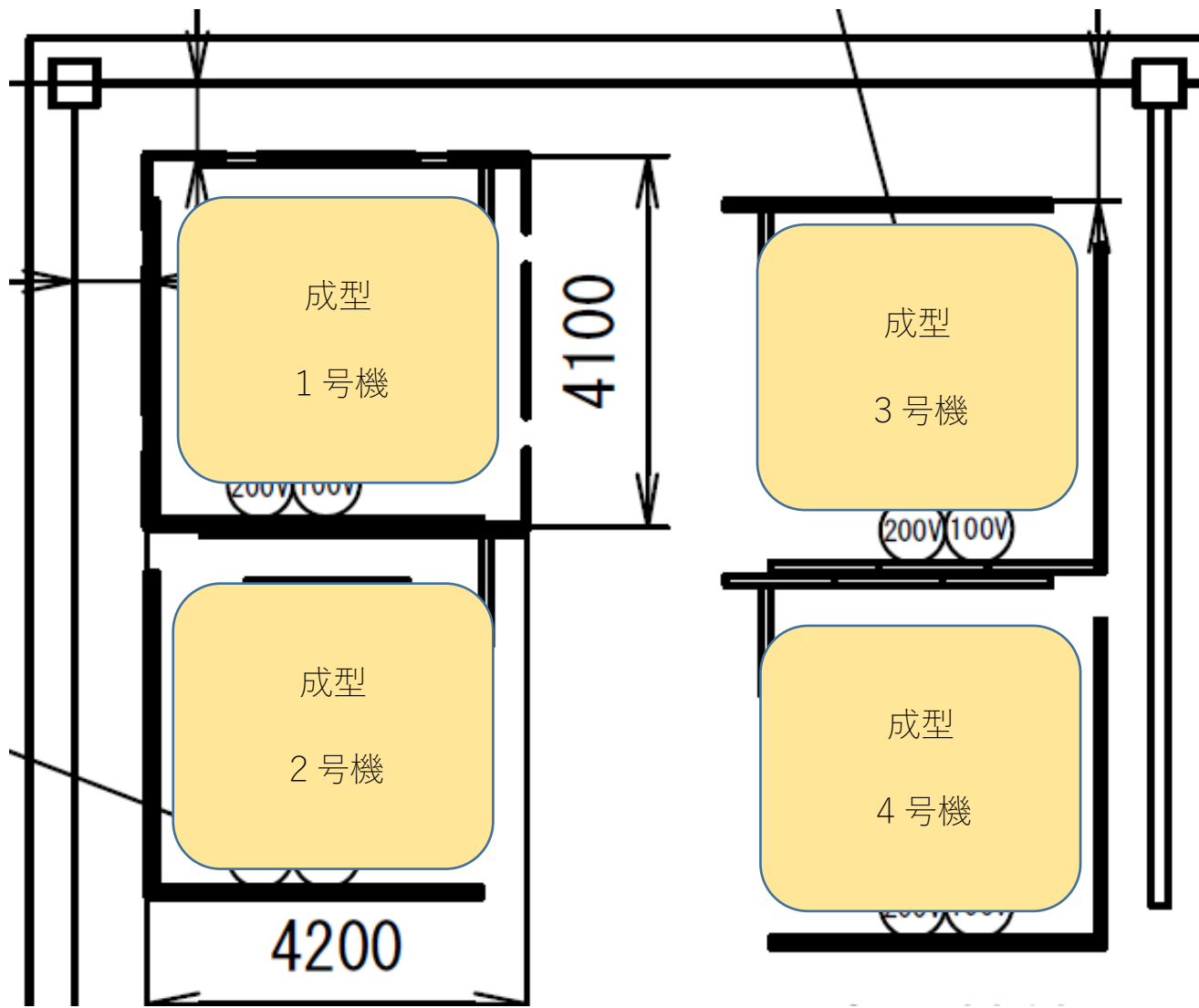
行き



帰り



成型エリア



依頼（連絡） 62 回大会

機械精度検査について

・ 11 月 15 日（金） 8：00～12：00 においてフライス盤精度検査を行います。 班分けに基づき、企業間で調整の上、計画を行ってください。
下記事項の報告をお願いします。

○精度検査開始時間 ○精度検査実施責任者

報告期限：10 月 4 日（金） 報告先 ：競技委員 高本 takamoto@kyushu-pc.ac.jp

企業補佐員のご協力について

※競技委員 1 名+企業補佐員 1 名で工具点検を実施いたします。

・ 機械加工競技の工具点検について下記の通り配置いたしますので、ご協力をお願いいたします。

○A 班 トヨタ車体（1・2） 豊田合成（3・4） GLS （5・6） Astemo（7・8）

○B 班 トヨタ車体（1・2） 豊田合成（3・4） デンソー（5・6） Astemo（7・8）

○C 班・D 班 富士電機 （1・2） トヨタ紡織（3・4） トヨタ自動車（5・6） エプソン（7・8）

・ 仕上げ競技の工具点検について下記の通り配置いたしますので、ご協力をお願いいたします。

※複数名の選手を競技委員+補佐員+企業補佐員で同時に工具点検を実施いたします。

○エリア番号 1～16 担当

トヨタ自動車、デンソー、豊田合成、ジェイテクト、トヨタ紡織

○エリア番号 17～31 担当

Astemo、GLS、富士電機、エプソン、トヨタ車体

・ 企業補佐員担当者報告 報告期限：10 月 4 日（金） 報告先 ：競技委員 高本 takamoto@kyushu-pc.ac.jp

フライス盤切屑カバー設置について

・ 下記の通り、切屑カバーの設置をお願いいたします。設置については、持参工具搬入日（11/14）に設置をお願いいたします。
（設置が難しいようであれば競技委員に連絡ください。）

・ 1 号機：本田技研 ・ 2 号機：富士電機 ・ 4 号機：エプソン ・ 5 号機：日立 Astemo