

第62回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種日程

11月 14日(木) <前日>

<選手>

- (9:00～18:00)
- 持参工具搬入
工具展開・準備
※動作確認のみ可 試し削り不可
※1企業3時間程度を目安とする

11月 15日(金) <第1日目> <設計・仕上加工エリア>

- (7:30)
- 競技委員・補佐員会場入り
- (7:40～)
- 選手会場入り
- (7:45～)
- 受付開始（ゼッケン、参加賞、パンフレットの配布）
- (8:00～12:00)
- フライス盤精度検査
※静的検査、動的検査、試し削りを行ってよい。
- (8:00～12:45)
- 仕上げエリア工具準備・試し削り・設計練習を行ってよい。
※ピンカット機の練習も可
退場時にコンプレッサーの電源OFFを確認すること

- 13:00 ～ 13:20
- 全選手集合 ※ゼッケン着用済みのこと
受付、競技委員・補佐員紹介
競技実施方法の説明(競技上の注意)
※金型設計説明後 記念品を監督へ渡し、ゼッケンを付け再集合
※再集合後各エリアで待機
- 13:20 ～ 13:45
- 競技用素材と素材図面の配布
競技用素材の梱包、回収(素材図面は競技1終了後に回収)
- 13:45 ～ 13:55
- PC立上げ、電源の確認、ソフトウェアの立上げ
- 13:55 ～ 14:09
- データ提出用のUSB配布
テンプレートの確認・USBへの保存方法の説明(ファイル名)
製品図面入りの封筒配布（フォルダ作成、デスクトップ上の確認）
- 14:09 ～ 14:14
- 製品図面確認(5分)
- 14:14 ～ 14:19
- 質問回答または待機
- 14:19
- 競技開始1分前
- 14:20
- 競技開始(笛)
- 16:04
- 競技終了1分前
- 16:05
- 競技終了(笛)
- 16:05 ～ 16:20
- USBの回収、図面の回収
- 16:20 ～ 16:35
- 全選手集合、競技実施方法の説明(競技上の注意)
※競技2(機械加工)
- 16:35 ～ 18:20
- A・B・C・D班図面、加工データの印刷、回収
※PC立ち下げ、収納の確認(封印の確認)
仕上げ加工エリアからの工具持ち出し(以降、仕上げエリア入場禁止)

11月 16日(土)	<第2日目> <機械加工エリア>	
(7:30)	競技委員・補佐員会場入り	
7:55	A班集合	
7:55 ~ 8:05	準備(エリア外で待機)	
8:05 ~ 8:20	工具準備(配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付)	
	※バイス固定は競技開始後とする。	
	※エンドミルの交換、取付は可とする。	
8:20 ~ 8:30	工具点検	注)暖機運転NG 注)バイスの向き
8:30 ~ 8:43	素材配布(開封は競技開始後・脱磁不可)	
	図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)	
8:43	競技開始2分前(暖機停止)	
8:44	競技開始1分前	
8:45	競技開始(笛)	
12:00	競技終了(笛)	
12:00 ~ 12:35	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け	
	A班解散	
	<昼食・休憩>	
13:20	B班集合	
13:20 ~ 13:30	準備(エリア外で待機)	
13:30 ~ 13:45	工具準備(配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付)	
	※バイス固定は競技開始後とする。	
	※エンドミルの交換、取付は可とする。	
13:45 ~ 13:55	工具点検	注)暖機運転NG 注)バイスの向き
13:55 ~ 14:08	素材配布(開封は競技開始後)	
	図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)	
14:08	競技開始2分前	
14:09	競技開始1分前	
14:10	競技開始(笛)	
17:25	競技終了(笛)	
17:25 ~ 18:00	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け	
	B班解散	

<仕上加工エリア>

(7:55 ~ 17:45) 自由練習(PC操作禁止、封印を解かないこと)

※時間厳守、退場時コンプレッサーの電源OFFを確認すること

11月 17日(日)	<第3日目>	<機械加工エリア>
(7:30)	競技委員・補佐員会場入り	
7:55	C班集合	
7:55 ～ 8:05	準備(エリア外で待機)	
8:05 ～ 8:20	工具準備(配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付)	
	※バイス固定は競技開始後とする。	
	※エンドミルの交換、取付は可とする。	
8:20 ～ 8:30	工具点検	注)暖機運転NG 注)バイスの向き
8:30 ～ 8:43	素材配布(開封は競技開始後・脱磁不可)	
	図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)	
8:43	競技開始2分前(暖機停止)	
8:44	競技開始1分前	
8:45	競技開始(笛)	
12:00	競技終了(笛)	
12:00 ～ 12:35	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け	
	C班解散	
	<昼食・休憩>	
13:20	D班集合	
13:20 ～ 13:30	準備(エリア外で待機)	
13:30 ～ 13:45	工具準備(配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付)	
	※バイス固定は競技開始後とする。	
	※エンドミルの交換、取付は可とする。	
13:45 ～ 13:55	工具点検	注)暖機運転NG 注)バイスの向き
13:55 ～ 14:08	素材配布(開封は競技開始後)	
	図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)	
14:08	競技開始2分前	
14:09	競技開始1分前	
14:10	競技開始(笛)	
17:25	競技終了(笛)	
17:25 ～ 18:00	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け	
	D班解散	

<仕上加工エリア>

- (7:55 ～ 17:45) 自由練習(PC操作禁止、封印を解かないこと)
- ※時間厳守、退場時コンプレッサーの電源OFFを確認すること

11月 18日(月)	<第4日目> <機械加工エリア>
(7:30)	競技委員・補佐員会場入り
(7:55 ～ 12:00	機械加工競技が続行不能となった選手のみ
	<仕上加工エリア>
(7:50 ～ 12:45)	自由練習(PC操作禁止、封印を解かないこと)
8:00 ～	成形補佐員集合、運営方法の確認
9:00	全選手集合
9:00 ～ 9:20	成形競技委員・成形補佐員紹介
	成形競技 競技中・競技終了時の注意
9:20 ～ 12:00	成形競技 操作確認
	※4機に分かれて行う。監督者も入場可(1名まで)
	※成形練習に該当する選手以外は仕上げエリアでの自由練習を可とする
	※機械予備日に加工が必要となった選手は仕上げ加工
	終了後別途個別対応とする
12:00	解散
	<仕上加工エリア>
13:00 ～ 13:15	全選手集合
	仕上競技 競技中・競技終了時の注意 競技2(仕上げ加工)
13:15 ～ 13:40	持参工具点検
13:40 ～ 13:59	図面、加工データの返却(掲示可、書き込みは競技開始後)
	素材配布(開封は競技開始後、脱磁可)
	<小休止>
13:59	競技開始1分前
14:00	競技開始(笛)
17:15	競技終了(笛)
17:15 ～ 17:35	待ち時間消化、受け取り検査
	※受け取り検査が完了した選手はエリア外で一時待機とする。
17:35 ～ 17:50	金型分解・提出
	※受け取り検査終了時成形競技中のヒーターの設定温度を提出
17:50 ～ 18:05	選手集合・解散
	※仕上エリアの工具梱包はしない。
	成形競技で使用する測定器はこの時間に持ち出す。
	工具の防錆、整頓、清掃を行い退出する。
	金型再組立てまで再入場不可。
	時間厳守、退場時コンプレッサの電源OFFを確認すること
11月 19日(火)	<第5日目>
(8:15)	競技委員・補佐員会場入り
(8:30 ～ 17:00)	競技委員 金型の採点
	※全エリア立ち入り禁止

11月 20日(水) <第6日目> <成形加工エリア>

<成形エリア>

成形班分け

- A 班： 1～3人目(12名)
- B 班： 4～6人目(12名)
- C 班： 7～8人目(8名)

(7:30)	競技委員会場入り
(7:45 ～ 8:15)	(成形機暖機運転※競技委員のみ)
7:45 ～ 8:15	A班集合、金型再組立て
8:15 ～ 8:25	成形順確認・準備
8:25 ～ 8:30	該当選手 成形機前集合・待機
8:30 ～ 9:10	成形競技(各班1人目) ※合図は口頭
9:10 ～ 9:25	金型下ろし
9:25 ～ 9:30	該当選手 成形機前集合・待機
9:30 ～ 10:10	成形競技(各班2人目) ※合図は口頭
10:10 ～ 10:25	金型下ろし
10:25 ～ 10:30	該当選手 成形機前集合・待機
10:30 ～ 11:10	成形競技(各班3人目) ※合図は口頭
11:10 ～ 11:25	金型下ろし
11:25 ～ 11:30	該当選手 成形機前集合・待機
11:30 ～ 12:10	成形競技(各班4人目) ※合図は口頭
12:10 ～ 12:25	金型下ろし
12:25 ～ 12:30	該当選手 成形機前集合・待機
12:30 ～ 13:10	成形競技(各班5人目) ※合図は口頭
13:10 ～ 13:25	金型下ろし
<昼食・休憩>	
※休憩時間中は電源断	
(13:20～13:50)	成形機暖機運転
14:25 ～ 14:30	該当選手 成形機前集合・待機
14:30 ～ 15:10	成形競技(各班6人目) ※合図は口頭
15:10 ～ 15:25	金型下ろし
15:25 ～ 15:30	該当選手 成形機前集合・待機
15:30 ～ 16:10	成形競技(各班7人目) ※合図は口頭
16:10 ～ 16:25	金型下ろし
16:25 ～ 16:30	該当選手 成形機前集合・待機
16:30 ～ 17:10	成形競技(各班8人目) ※合図は口頭
17:10 ～ 17:25	金型下ろし
※成形競技後の金型は持ち帰り可	

<仕上加工エリア>

- 7:45～7:55

A班1～3人目(12名)集合、部品①②配布
- 7:55～8:15

A班1～3人目(12名)金型再組立て、提出
- 8:45～8:55

B班4～6人目(12名)集合、部品①②配布
- 8:55～9:15

B班4～6人目(12名)金型再組立て、提出
- 9:45～9:55

C班7～8人目(8名)集合、部品①②配布
- 9:55～10:15

C班7～8人目(8名)金型再組立て、提出

※金型再組立て全員終了後、搬出準備
※「精密機器組み立て職種」競技日のため、配慮すること。

11月 21日(木)<第7日目>

- (7:30)

競技委員会場入り
- (7:45～16:00)

競技委員 プラスチック製品の採点、集計作業

- 11月 22日(金)

開会式(現地＋リモート配信)
- 11月 25日(月)

閉会式(現地予定)