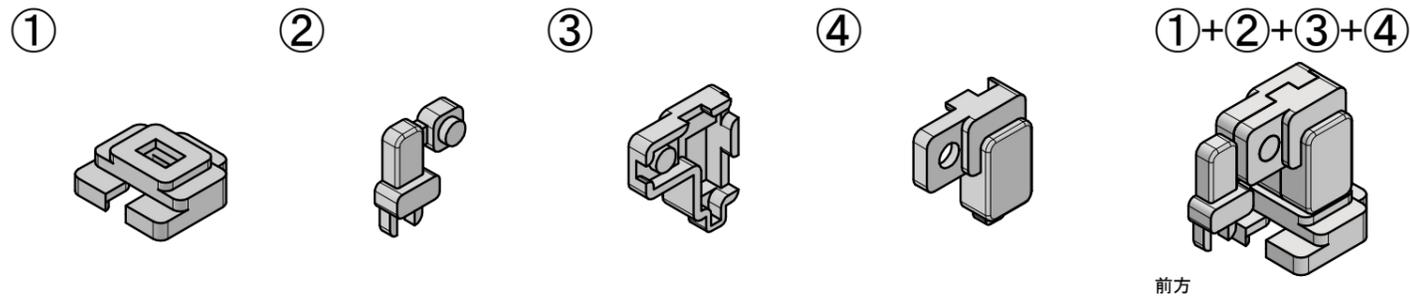
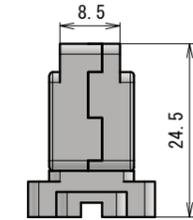


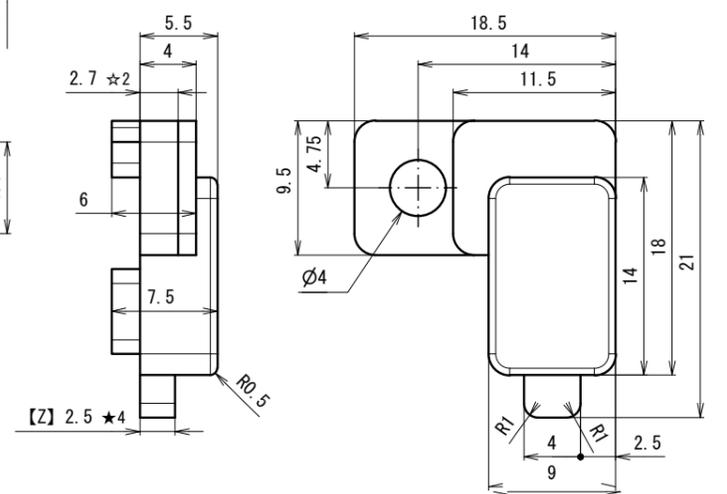
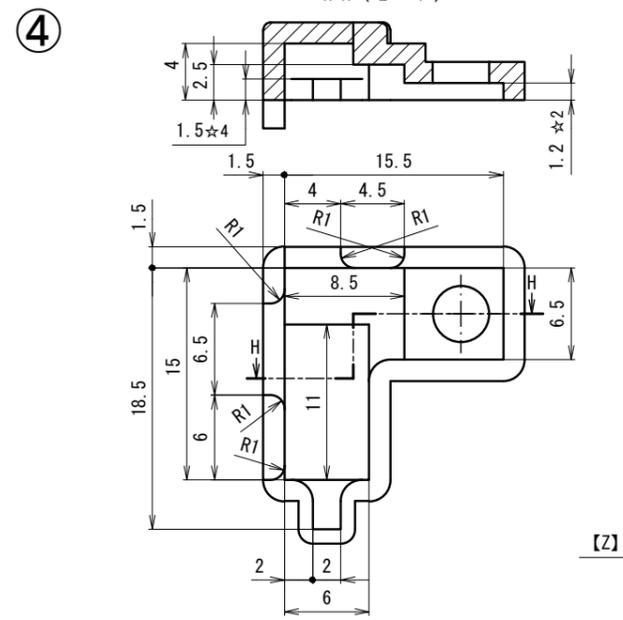
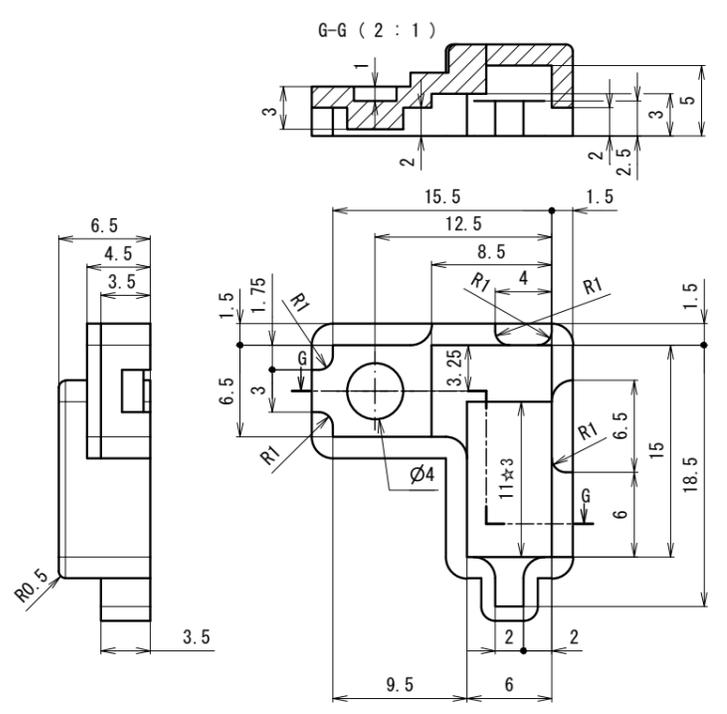
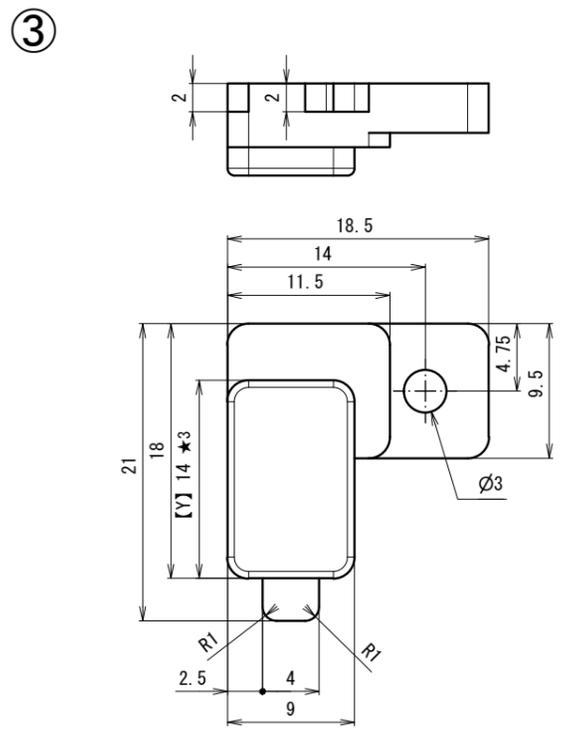
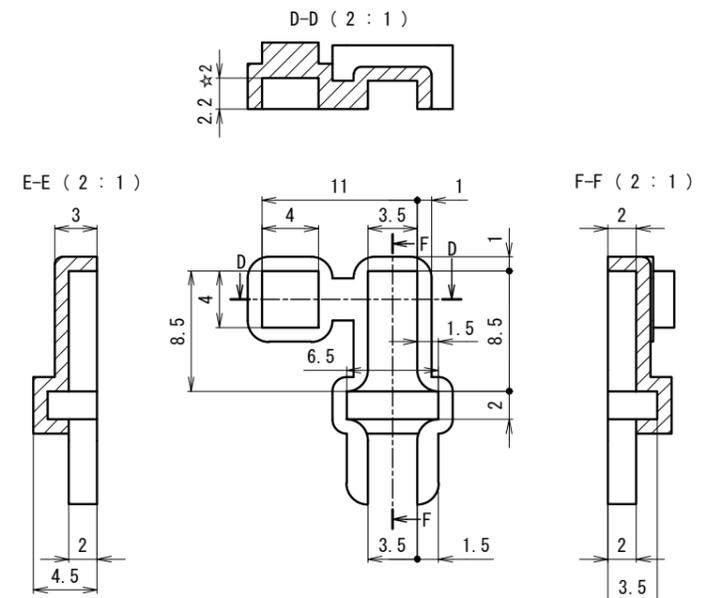
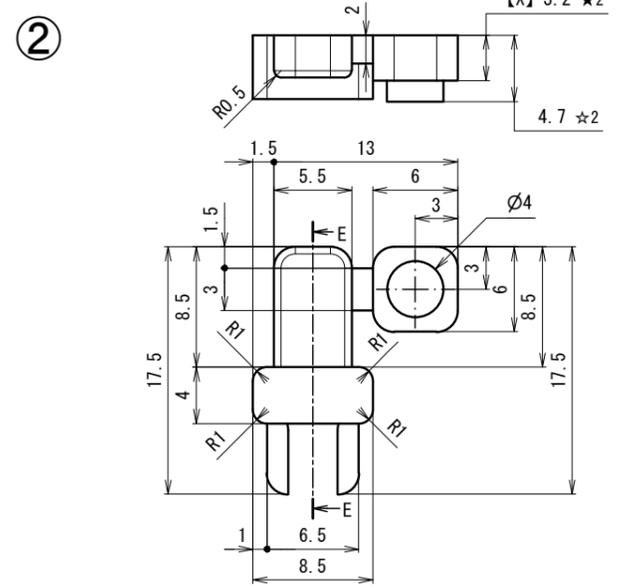
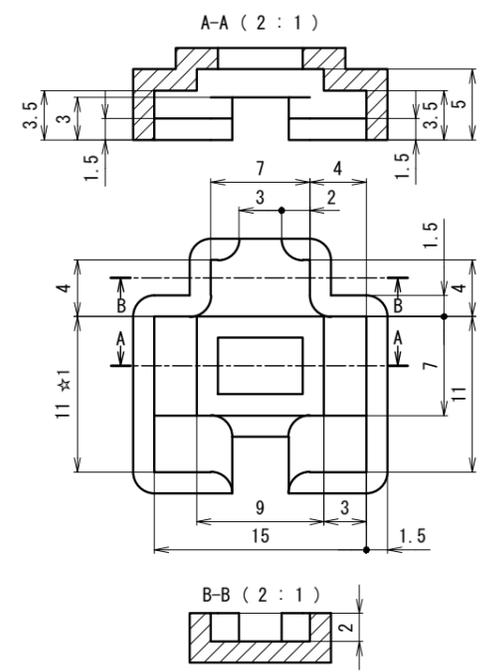
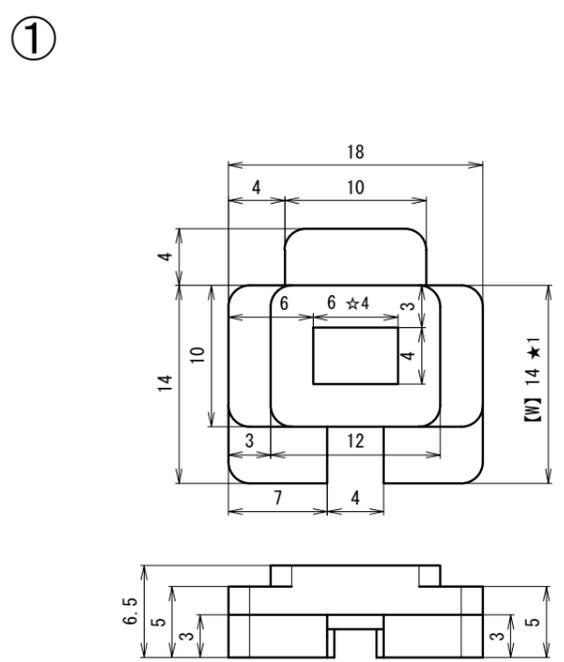
二次提案用



組立て寸法



- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合±0.03mmとする。
- ・製品部の指示の無い角部の丸みはR1.5とする。
- ・【W】の変更範囲は13.5~14.5とする。(0.1mm単位)
- ・【X】の変更範囲は2.7~3.7とする。(0.1mm単位)
- ・【Y】の変更範囲は13.5~14.5とする(0.1mm単位)
- ・【Z】の変更範囲は2.0~3.0とする。(0.1mm単位)

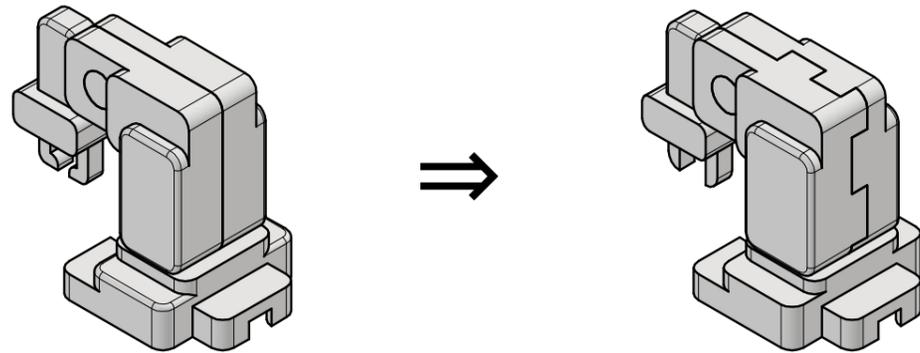


金型の名称	第62回技能五輪全国大会 プラスチック金型職種 競技課題		
製品の名称	産業用ロボット G		
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%
			2/1 A3

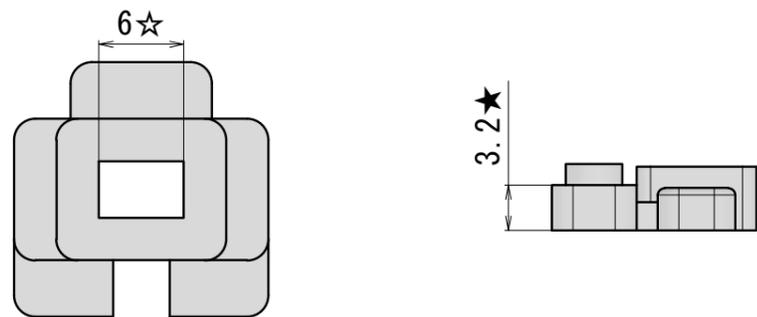
課題の特徴（形状や組立機構の魅力、加工難易度）

形状や組立機構の魅力など

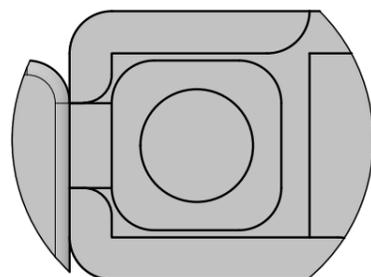
- 成形品の組付け部分を増やし、組み立ての難易度を上げました。



- 組付け部分を変更箇所に設定しており、加工ミスや寸法の調整ミスで、組み立てが出来なくなるようにしました。

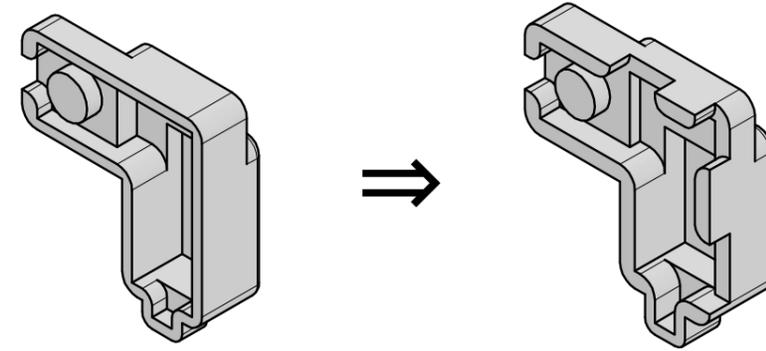


- 部品②③④の組み立ては、部品②の穴の位置で決まるようにしました。

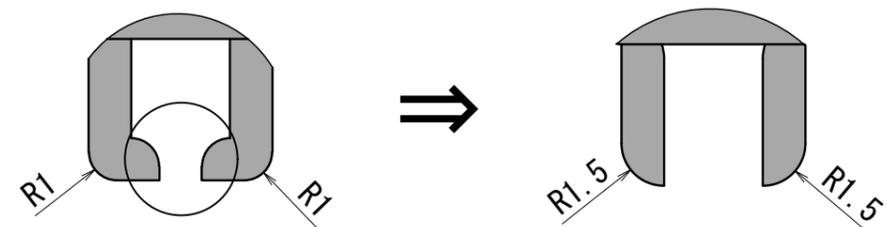


加工難易度など

- 嵌めあい部分を追加し、機械加工の難易度の向上と寸法の調整がより重要になるようにしました。



- 新たに形状を追加した分、R1の加工や形状自体を減らすことで、機械加工の難易度を調整しました。



- 形状変更に伴い、難易度に変動はないですが、部品③④の肉厚を1mmから1.5mmに変更しました。

