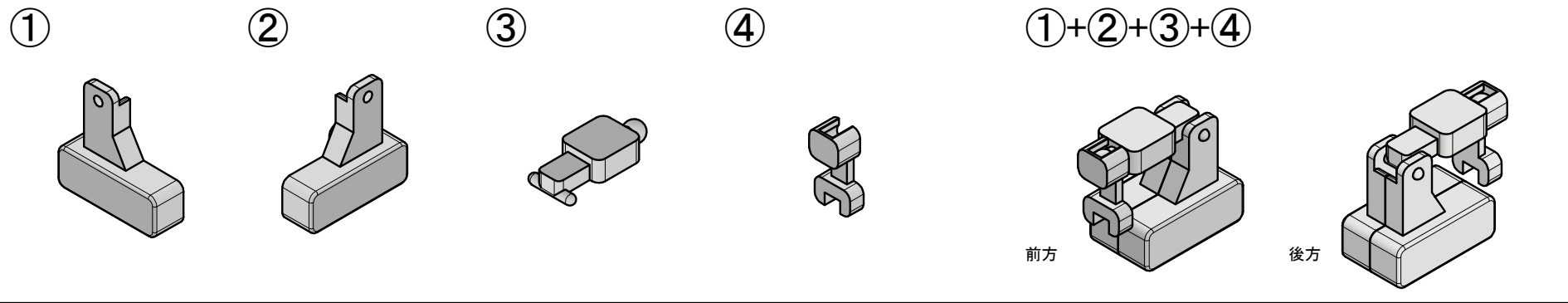
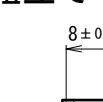


一次提案用

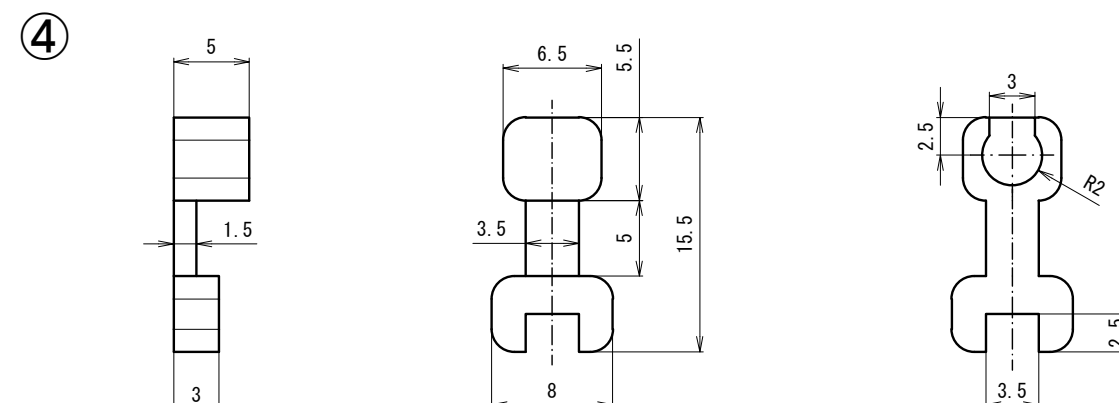
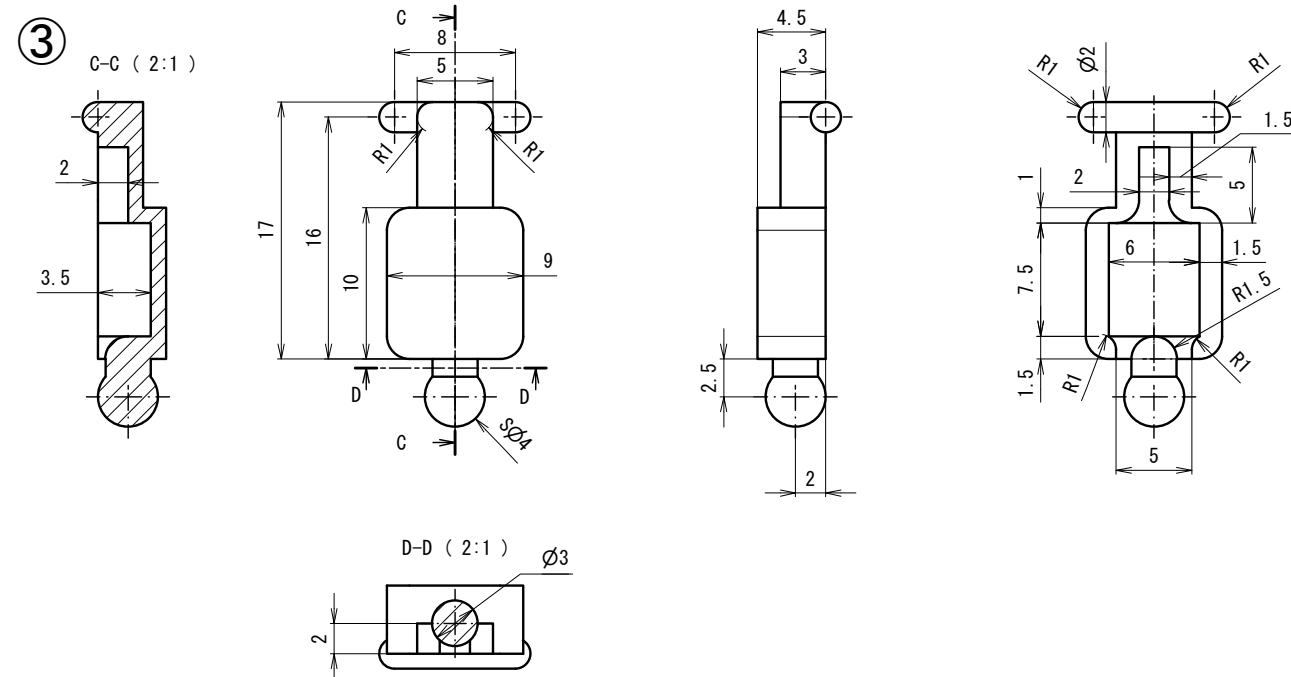
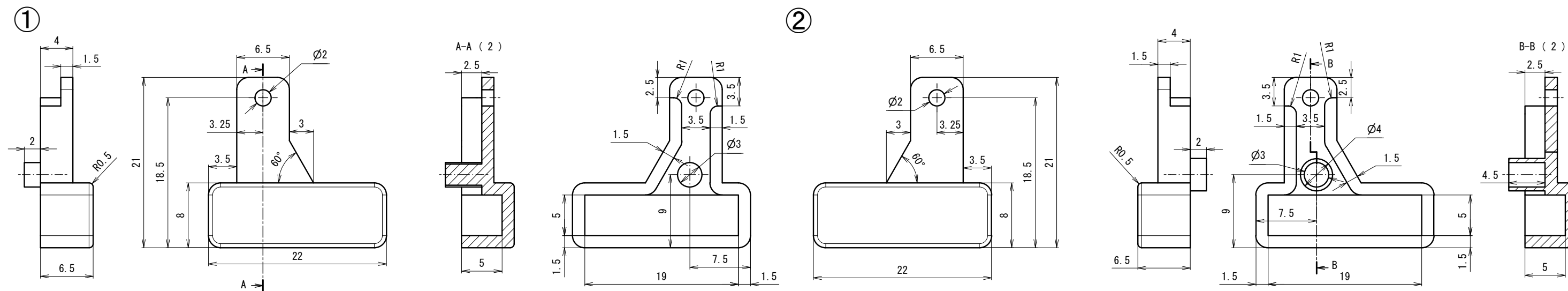


組立て寸法



Technical drawing of a mechanical assembly. The drawing shows a cross-section of a component with a central vertical slot. A dimension line above the slot indicates a width of 8 ± 0.20 . The component is shown in a perspective view, with a base and a top flange.

- ・製品の表面にカッターマークや擦り傷がないこと。
- ・製品の寸法公差は特に指示がない場合±0.03mmとする。
- ・製品部の指示の無い角部の丸みはR1.5とする。



金型の名称	第62回技能五輪全国大会 プラスチック金型職種 競技課題			
製品の名称	産業用ロボット C			
材質	ポリスチレン	収縮率	0.5%	2:1
				A3

課題の特徴（形状や組立機構の魅力、加工難易度）

—— 形状や組立機構の魅力など ——

- ・ 組立後の製品が動く組立機構を採用しています。
- ・ 成形品組立部のクリアランスは、試作の繰り返しにより狙い寸法の工夫にて調整できます。

—— 加工難易度など ——

- ・ 機械加工時間短縮を考慮し、加工ボリュームを抑えています。
- ・ 部品①②③の組立において、2軸による組立方法を採用しており、軸がずれると組めなかったり、クラックが入る様な難易度設定にしています。
- ・ 部品④において、形状が小さい為磨き不足があると離型に影響するようにしています。

